

**Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1**St./Nr./No. **310082711-2**Stran/Seite/Page **2/2****Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition**

Sarža/Schmelzen Nr./ %C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Mo	%Co	Ferite
288954	0.017	0.27	1.72	0.035	0.001	16.54	10.10	0.0535	2.01	0.30
288992	0.017	0.32	1.69	0.040	0.001	16.51	10.05	0.0535	2.01	0.27

**Opomba / Bemerkungen / Remarks****PRODUCT ANALYSIS:**

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	N%	Mo%	Co%	Heat No.
0,021	0,27	1,68	0,034	0,002	16,50	10,13	0,0584	2,034	0,299	288954
0,018	0,29	1,67	0,036	0,001	16,62	10,04	0,0553	2,01	0,267	288992

**HEAT TREATMENT : SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED**

- VISUAL AND DIMENSIONAL CHECK : OK
- SPECTROMETER SORTING TEST : OK
- INTERGRANULAR CORROSION TEST ACCORDING TO

ASTM A 262 PRACTICE E : No cracks were observed at 20X magnification!

**WARMBEHANDLUNG . LÖSUNGSGLUHEN BEI MIN.1050 °C, WASSER ABGESCHRECHT!**

- \_ OBERFLÄCHEN UND MASSPRÜFUNG : OHNE BEANSTANDUNG NACH EN 10029 DICKE CLASS C
- \_ PRÜFUNG AUF WERKSTOFFVERWECHSLUNG : OHNE BEANSTANDUNG
- \_ PRÜFUNG AUF BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION NACH EN ISO 3651-2 : OHNE BEANSTANDUNG.

Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

THE MATERIAL COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER.

NO WELD REPAIR

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

**FLOW TECHNOLOGY LTD****TEST CERTIFICATE****VERIFIED TRUE****COPY OF ORIGINAL****ACRONI**ACRONI, d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 JeseniceClan Simons Handel und Unterschrift  
Member of Swedish Steel Group  
Stamp and signature

19/72

