



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
**LRQA**  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador 

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 149BD - ENGLAND**

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>263723</b>		Date - Datum - Fecha <b>26 - 02 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia <b>593007</b>	Heat Schmelze Colada <b>405944</b>	Your order N° Bestell - Nr Pedido N° <b>OL7075</b>									
Steel Grade Werkstoff Calidad <b>316-S-11 AV</b>		According to Entsprechend Corresponde <b>BS 970:PART 3:1991.</b>									
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>ROUND 22 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 9 /DIN 671 /EN 10278</b>	Bundles Bunde Bultos <b>2</b>	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht Peso <b>1318 Kg</b>							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-13 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653H-12. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG			Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>		Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>									
<b>Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-Polished/Poliert/Pulido-</b>											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschlag / Resiliencia ISO V Jules			
	Min.	325	375	550	20						
	Max.										
Temperature °C <b>20</b>	Spec. N° Probe Nr. Pro N° <b>1</b>	495	543	637	38	41	74	212			
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,028	0,39	1,73	0,037	0,027	17,05	2,00	11,00	0,37	0,0275	0,23
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional <b>O.K.</b>	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad <b>O.K.</b>		Antimixing test Spektriosk Verwechslungspr Antimezcla <b>O.K.</b>		Grain Size Korngröße Tamaño de grano						
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.13. OK											
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>FLOW TECHNOLOGY LTD</b>  <b>TEST CERTIFICATE</b>  <b>VERIFIED TRUE</b>  <b>COPY OF ORIGINAL</b> </div>											
F11394 1/4" BSPP C/S X 1/4" NPT M/M ADAPTOR 10K 316L											
EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica											