Larrondo LOIU (VIZCAYA) España P.G. Box 1.323/48080 Bilbao Tel. 34-(4) 4 71 13 00 Fax.34-(4) 4 53 16 36 Maragement Systems Certified by LRQA ISO 9001 / SGI 6000360 ISO 14001 / SGI 1870678

OLARRA

ACEROS INOXIDABLES

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger Sello del Inspector

OLARRA U.K. LTD. FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

<u> </u>																_	
Certificate type - APZ Nach Certificado tipo EN 10204/3.1									Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° 278465 Date - Datum - Fecha 24 - 06 - 2016								
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia Heat Schmelze Colada					hmelze	e 411918			Your order N° Bestell - Nr OL7282 Pedido N°								
Stee	l Grade kstoff	316-S-	11 A\	/					According to Entsprechend BS 970:PART 3:1991. Corresponde								
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión HEXAGON 25,65 mm						-	Tolera	Toleranz ncia N 176		Bundles Bunde Bultos	Bars Stäbe Barras		Weight Gewitcht Peso	2018 Kg			
	HEAF	IGON 25	,031	11111						ngen - Exig	encias						
	40.000	2 204 4				•	\cquire	cino-7	Anl	nang I Ab	satz 4.3 C	ertificate	/Zertifik	at Nr. 34	8/2008/MUC		
	10.088-3 10.272-3								""								
		2007. 2 / A 182i	M_15						-								
		9 / A 479							Base-Calabon of the								
_	M A 27																
		79 / SA 4	79M-	15													
		0175/ISO			009.				•								
		653H-12															
		1.4404-1.		-Tvpe	316-Tv	pe 31	I6L.										
									de confidence de							_	
PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23 Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión								Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA									
E.A.F. / A.O.D.								bgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-									
				Sol	ution ann	realed	/Abgesch	reckt	Hipertem	ple-Cold di	rawn/Gezog	en/Estirado)•				
					Test	results	- Ergebni	s der F	Prüfungen	- Resultado	os de los ens	ayos				_	
								A		Z	Hardness Impact test / Kersbschlag / Resiliencia						
Dimension of Specimen Rp0,2% Abmessurgen des Probestabes N/mm2 Medida de las probetas MPA					n2 N/n	N/mm2 N/m MPA MF		%L		א ס	Härte HBw	ISO V Jules					
RD. 10,00 mm. Min. 325 375						75	550	20	0								
"	ט. וט,ט	• min.	Max.					\dagger									
Temperature °C		Spec. Nº. Probe Nr.	1	41	4 4	497 6		42	2 45	71	187			*			
		Pro Nº.						+								_	
		Si	i NA	ln l	P	5	:	Cr	Мо	Ni	Cu	N	Со				
	С	31	IV.	111		-		6,50	2,00	11,00							
Min.		 			0,045	0.0			2,50	14,00	0,70			_			
Max.	0,030	1,00	+			0,0		8,50		11,10		0.0250	0,17				
	0,020 0,50		1,	1,78 0,0		0 0,028		7,10	2,01		0,43		<u>!</u>			_	
Visual and dimensional inspection Besichtingung und Ausmessung O.K. Control visual y dimensional Radioactivity inspection Radioactivity inspection Control de Radioactivity inspection								o.K.	Antimixir Spektrosk Antimezo	(Verwechsl	ungspr O.K	Grain Size Korngrösse Tamaño de grano				_	
00111	. J. 1.30d)	,			Remai	rks - B	emerkung	en - O	bservacio	nes				177	N/ / EDD		
10+	act acc	/IK orüfur	na nac	h AS								==		L	DV / EDP		

IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK FLOW TECHNOLOGY LTD

TEST CERTIFICATE

VERIFIED TRUE

COPY OF ORIGINAL

Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.

F11628
1/4" NPT FEM X 1/2" NPT MALE HEX ADAPTOR 10K 316L

Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica