



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel 34-(4) 4 71 13 00  
Fax 34-(4) 4 53 14 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870478

ACEROS INOXIDABLES  
**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werksachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>231650</b>		Date - Datum - Fecha <b>07 - 05 - 2015</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>570917</b> N° de Referencia		Heat Schmelze <b>390260</b> Colada		Your order N° Bestell - Nr <b>OL6704</b> Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad			According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>ROUND 25,4 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>k 12 / ISO 286-1 / 10080</b>		Bundles Bunde <b>2</b> Bultos	Bars Stäbe Barras						
Requirements - Anforderungen - Exigencias EN 10.088-3.2014. <span style="float:right">PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG</span> EN 10.272-2007. <span style="float:right">Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC</span> ASTM A 182 / A 182M-14a. ASTM A 479 / A 479M-14. ASTM A 276-13a. ASME SA 479 / SA 479M-13 NACE MR-0175-2003/ISO 15166-3 2009. SAE AMS 5653H-12. NORSOK M-630 and MDS S01. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L.											
Melting process / Erzeugungsmethode / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertempleado-Turned/Drehen/Torneado-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probefestes Medida de las probetas		Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kernschlag / Resiliencia ISO V Jutes		
RD. 10,00 mm.		190	225	490	40						
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	333	387	599	49	52	73	179			
Min.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,00	11,00	0,70		
	0,021	0,41	1,79	0,034	0,028	-17,05	2,02	11,00	0,57	0,0260	0,20
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional <b>O.K.</b>			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad <b>O.K.</b>			Anti-mixing test Spektrale Verwechslungspr Antimezcla <b>O.K.</b>			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E. 13. OK											
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>FLOW TECHNOLOGY LTD</b>  <b>TEST CERTIFICATE</b>  <b>VERIFIED TRUE</b>  <b>COPY OF ORIGINAL</b> </div>											
EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification Mng.											
Works Inspector Der Werksachverständiger Inspector de fábrica											
F11759 9/16" JIC MALE/FEM SWIV 90° DEG ELBOW 10K 316L											