



Larroydo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

ACEROS INOXIDABLES  
**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Señlo del inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>275284</b>		Date - Datum - Fecha <b>01 - 06 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>598357</b> N° de Referencia		Heat Schmelze <b>412866</b> Colada		Your order N° Bestell - Nr <b>OL7177</b> Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad			According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 19,05 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>		Bundles Bunde <b>4</b> Bultos	Bars Stäbe <b>304</b> Barras						
Weight Gewicht <b>2351 Kg</b> Peso											
Requirements - Anforderungen - Exigencias EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC											
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>		Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschlag / Resiliencia ISO V Jules		
Min.		325	375	550	20						
Max.											
Temperature°C <b>20</b>	Spec. N° Probe Nr. Pro N° <b>1</b>	491	579	648	34	37	72	217			
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co	
Min.					16,50	2,00	11,00				
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,019	0,36	1,69	0,036	0,028	17,05	2,10	11,00	0,39	0,0210 0,22	
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad		Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano				
Remarks - Bemerkungen - Observaciones <b>IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.13. OK</b> <b>Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK</b>  <b>F12851</b> <b>1/4" BSP SWIV CAPS 30K 316L</b>										<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejedo</b> <b>Quality Mng.</b>  Works inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	