



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax. 34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

ACEROS INOXIDABLES  
**OLARRA**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>279702</b>		Date - Datum - Fecha <b>06 - 07 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia <b>596389</b>	Heat Schmelze Colada <b>411298</b>	Your order N° Bestell - Nr Pedido N° <b>OL7136</b>									
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad		According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde									
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>HEXAGON 22,23 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>	Bundles Bunde <b>2</b> Bultos	Bars Stäbe <b>92</b> Barras	Weight Gewicht <b>973 Kg</b> Peso							
Requirements - Anforderungen - Exigencias EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-16a. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG											
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>		Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>									
<b>Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-</b>											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V Jules			
Min.	325	375	550	20							
Max.											
Temperature °C <b>20</b>	Spec. N° Probe Nr. Pro N° <b>1</b>	<b>513</b>	<b>598</b>	<b>657</b>	<b>34</b>	<b>37</b>	<b>72</b>	<b>217</b>			
	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>	<b>Co</b>
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,022	0,38	1,65	0,033	0,028	16,95	2,01	11,10	0,47	0,0295	0,17
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional <b>O.K.</b>		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad <b>O.K.</b>		Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla <b>O.K.</b>			Grain Size Korngröße Tamaño de grano				
Remarks - Bemerkungen - Observaciones <b>IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.13. OK</b> <b>Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK</b>  <b>F12857</b> <b>3/4" JIC SWIV FEM X 1/4" BSPP MALE ADAPTOR 20K 316L</b>										<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejedo</b> <b>Quality Mng.</b>  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	