



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

ACEROS INOXIDABLES  
**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger   
Sello del Inspector

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>294317</b>		Date - Datum - Fecha <b>02 - 12 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia <b>620698</b>	Heat Schmelze Colada <b>422519</b>	Your order N° Bestell - Nr Pedido N° <b>OL7591</b>									
Steel Grade Werkstoff Calidad <b>316-S-11 AV</b>		According to Entsprechend Corresponde <b>BS 970:PART 3:1991.</b>									
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 19,05 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>	Bundles Bunde <b>4</b> Bultos	Bars Stäbe <b>340</b> Barras	Weight Gewicht <b>2652 Kg</b> Peso							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-16a. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. NACE MR-0103-12/ISO 17945-2015. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L.			PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>		Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>									
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>	Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kernschlag / Resiliencia ISO V Jules			
Temperature °C <b>20</b>	Min. <b>325</b>	<b>375</b>	<b>550</b>	<b>20</b>							
Spec. N° Probe Nr. Pro N° <b>1</b>	<b>459</b>	<b>560</b>	<b>642</b>	<b>36</b>	<b>39</b>	<b>74</b>	<b>207</b>				
	Max.										
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,020	0,66	1,54	0,033	0,028	17,05	2,01	11,00	0,33	0,0305	0,16
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional <b>O.K.</b>	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad <b>O.K.</b>	Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla <b>O.K.</b>	Grain Size Korngröße Tamaño de grano								
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.	
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK										Works Inspector Der Werksachverständige Inspector de fábrica	
F12322 1/4" BSPP Swivel Cap 15K										365102 365103	