

Larrendo LOIU (VIZCAYA) España  
 P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
 Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
 Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
 Certified by  
**LRQA**  
 ISO 9001 / SGI 6000360  
 ISO 14001 / SGI 1870678



**FLOW TECHNOLOGY LTD**

**TEST CERTIFICATE  
 VERIFIED TRUE  
 COPY OF ORIGINAL**

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.  
 FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER  
 NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagrama del suministrador   
 Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
 Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>276463</b>		Date - Datum - Fecha <b>09 - 06 - 2016</b>						
Our order N° Werks - Nr <b>602766</b> N° de Referencia	Heat Schmelze <b>411298</b> Colada	Your order N° Bestell - Nr <b>OL7281</b> Pedido N°								
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad		According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>HEXAGON 41,28 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>	Bundles Bunde <b>7</b> Bultos	Bars Stäbe <b>106</b> Barras	Weight Gewicht <b>3737 Kg</b> Peso						
Requirements - Anforderungen - Exigencias										
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-15 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653H-12. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG			Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC							
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>		Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estrado-										
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos										
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	△ %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules		
<b>RD. 10,00 mm.</b>	Min. 325	375	550	20						
	Max.									
Temperature °C <b>20</b>	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	<b>401</b>	<b>481</b>	<b>594</b>	<b>44</b>	<b>47</b>	<b>73</b>	<b>187</b>		
<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>	<b>Co</b>
Min.					16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70	
	0,022	0,38	1,65	0,033	0,028	16,95	2,01	11,10	0,47	0,0295 0,17
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad		Antimixing test Spektrsk Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano			
Remarks - Bemerkungen - Observaciones									<b>EDV / EDP          Acc. EN 10.204          Marian Tejedo          Quality Mng.</b>  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
<b>IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK          Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK</b>										
<b>F12348          1" BSPP Cone Seat Male x Male Adaptor 10K</b>										