

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax 34-(4) 4 53 16 36



Quality Management System
Approved CERT Nº
SGI 6000360

ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

| | |
|--|--|
| Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes Anagrama del suministrador | |
| Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger Sello del Inspector | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|------------|--|--------------------------|---|--|-------|
| Certificate type - APZ Nach Certificado tipo EN 10204/3.1 | | Certificate nº - Prüf-Nr Certificado nº 138862 | | Date - Datum - Fecha 21 - 01 - 2013 | | | | | | |
| Our order Nº Werks - Nr 501803 Nº de Referencia | Heat Schmelze 262659 Colada | Your order Nº Bestell - Nr OL5398 Pedido Nº | | | | | | | | |
| Steel Grade Werkstoff X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX Calidad | | | According to Entsprechend EN 10.272-2007. Corresponde | | | | | | | |
| Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión HEXAGON 12,7 mm | Tolerance - Toleranz Tolerancia h11 / DIN 176 / EN 10278 | Bundles Bunde 3 Bultos | Bars Stäbe Barras | Weight Gewicht Peso 1320 Kg | | | | | | |
| Requirements - Anforderungen - Exigencias | | | | | | | | | | |
| EN 10.088-3.2005. ASTM A 479 / A 479M-11. ASTM A 276-10. ASME SA 479 / SA 479M-11a. SAE AMS 5653F-02. NACE MR-0175-2003/ISO 15156-3 2009. 1.4401-TP.316L-TP.316. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG Anhang I Bsatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC | | | | | | | | | | |
| Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión E.A.F. / A.O.D. | | | Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA | | | | | | | |
| Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado- | | | | | | | | | | |
| Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos | | | | | | | | | | |
| Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas | Rp0,2% N/mm2 MPA | Rp 1% N/mm2 MPA | Rm N/mm2 MPA | A %L 5D | A %L 4D | Z % | Hardness Härte HBw | Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V Jules | | |
| RD. 10,00 mm. | Min. | 200 | 235 | 500 | 20 | | | | | |
| | Max. | | | 900 | | | 315 | | | |
| Temperature°C 20 | Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº. | 1 | 580 | 740 | 775 | 33 | | 65 | 235 | |
| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni | N | Co |
| Min. | | | | | | 16,50 | 2,00 | 10,00 | | |
| Max. | 0,030 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 18,50 | 2,50 | 13,00 | 0,1000 | |
| | 0,019 | 0,519 | 1,55 | 0,033 | 0,027 | 16,94 | 2,05 | 10,09 | 0,0540 | 0,268 |
| Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional | O.K. | | Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad | O.K. | | Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr Antimezcla | O.K. | | Grain Size Korngröße Tamaño de grano | |
| Remarks - Bemerkungen - Observaciones | | | | | | | | | | |
| IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.02. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK F12573 7/16" JIC HEX PLUG 10K 316L | | | | | | | | | | |
| EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica | | | | | | | | | | |