

FLOW TECHNOLOGY LTD

TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel 34-(4) 4 71 13 00
Fax 34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000368
ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES
OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 149BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werksachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado nº		172834		Date - Datum - Fecha		21 - 11 - 2013					
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		529076		Heat Schmelze Cotada		263111		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°		OL5926					
Steel Grade Werkstoff Calidad				X-2-CRNI-MO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX				According to Entsprechend Corresponde				EN 10.272-2007.			
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión			Tolerance - Toleranz Tolerancia			Bundles Bunde Bultos		Bars Stäbe Barras		Weight Gewicht Peso		514 Kg			
HEXAGON 12,7 mm			h11 / DIN 176 / EN 10278			1									
Requirements - Anforderungen - Exigencias															
EN 10.088-3.2005. ASTM A 479 / A 479M-13a. ASTM A 276-13. ASME SA 479 / SA 479M-13 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175-2003/ISO 15156-3 2009. 1.4401-TP.316L-TP.316. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC															
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión						Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico									
E.A.F. / A.O.D.						1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA									
Solution annealed/Abgeschreckt/Nipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado															
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos															
Dimension of Specimen Abmessungendes Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kerschlag / Resiliencia						
RD. 10,00 mm.		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%L 5D	%L 4D	%	Härte	ISO V Jules						
		MPA	MPA	MPA				HBw							
Min.		200	235	500	20										
Max.				900				315							
Temperature °C	Spec. N°	1	672	754	774	30	68	235							
20	Probe Nr. Pro N°					5									
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co					
Min						18,50	2,00	10,00							
Max	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00	0,1000						
	0,023	0,523	1,56	0,037	0,027	18,73	2,05	10,11	0,0480	0,26					
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektralk Verwechslungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano						
O.K.			O.K.			O.K.									
Remarks - Bemerkungen - Observaciones															
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.02. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK F12688 1/4" MP FEMALE X 1/4" BSPP MALE ADAPTOR 20K 316L GLAND															
EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification Mng. Works Inspector Der Werksachverständige Inspector de fábrica															