

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
**LRQA**  
ISO 9001 / SGI 5000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		<b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		<b>311329</b>		Date - Datum - Fecha <b>02 - 05 - 2017</b>			
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia	<b>623101</b>		Heat Schmelze Colada	<b>432278</b>		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°	<b>OL7624</b>				
Steel Grade Werkstoff Calidad	<b>316-S-11 AV</b>					According to Entsprechend Corresponde <b>BS 970:PART 3:1991.</b>					
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>ROUND 22 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 9 /DIN 671 /EN 10278</b>			Bundles Bunde Bultos	<b>2</b>	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht Peso <b>1281 Kg</b>			
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-15. ASME SA 479 / SA 479M-15 ASTM A 276/A 276M-16a. ASME SA 276-2015 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015.						316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC					
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>					Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>						
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V Jules		
RD. 10,00 mm.		Min. 325	375	550	20						
Max.											
Temperature °C 20	Spec. N°. Probe Nr. Pro N°	1	443	527	624	40	43	74	207		
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co	
Min.					16,50	2,00	11,00				
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,019	0,58	1,60	0,033	0,028	17,20	2,03	11,05	0,40	0,0220	0,15
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional <b>O.K.</b>			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad <b>O.K.</b>			Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla <b>O.K.</b>			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
Remarks - Bemerkungen - Observaciones IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
F12886 1/4" BSPP C/S X 1/4" NPT M/M ADAPTOR 10K 316L											