



**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate nº - Prüf-Nr Certificado nº <b>326453</b>		Date - Datum - Fecha <b>02 - 10 - 2017</b>							
Our order Nº Werks - Nr Nº de Referencia <b>637821</b>	Heat Schmelze Colada <b>440131</b>	Your order Nº Bestell - Nr Pedido Nº <b>OL7861</b>									
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad			According to Entsprechend Corresponde <b>BS 970:PART 3:1991.</b>								
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 30 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>		Bundles Bunde <b>4</b> Bultos	Bars Stäbe <b>135</b> Barras						
				Weight Gewicht <b>2552 Kg</b> Peso							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015. NORSOK M-630 and MDS S01.			316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
<b>Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-</b>											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>		Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V Jules		
Min.		325	375	550	20						
Max.											
Temperature °C <b>20</b>	Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº. <b>1</b>	399	485	593	45	48	73	187			
	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>	<b>Co</b>
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,017	0,56	1,60	0,035	0,027	17,15	2,00	11,00	0,39	0,0225	0,16
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad		Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla		Grain Size Korngröße Tamaño de grano <b>5-6 ASTM E-112-13</b>					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK										<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejedo</b> <b>Quality Mng.</b>  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
<b>F12902</b> <b>3/4" Medium Pressure x 3/4" NPT Male x Male Adaptor 15K</b>											
We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order											