



Larrendib. LOHU (VIZCAYA) España
 P.O. Box 1.323/48080 Búbaio
 Tel. 34-(4) 4 71 13 00
 Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
 Certified by
 LRQA
 ISO 9001 / SGI 6000360
 ISO 14001 / SGI 1670678

FLOW TECHNOLOGY LTD
TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

ACEROS INOXIDABLES
OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NRKIDDERMINSTER - DY149BD-ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
 Anagrama del suministrador 
 Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
 Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach **EN 10204/3.1** Certificate n° - Prüf-Nr **214616** Date - Datum - Fecha **05 - 12 - 2014**
 Certificado tipo **EN 10204/3.1** Certificado n° **214616**

Our order N° **554791** Heat **379784** Your order N° **OL6555**
 Werks - Nr **554791** Schmelze **379784** Bestell - Nr **OL6555**
 Nº de Referencia Colada Pedido Nº

Steel Grade **316-S-11 AV** According to **BS 970:PART 3:1991.**
 Werkstoff **316-S-11 AV** Entsprechend **BS 970:PART 3:1991.**
 Calidad Corresponde

Shape and Size - Gegenstand **HEXAGON 23,37 mm** Tolerance - Toleranz **h 11 /DIN 176** Bundles **4** Bars **191** Weight **2173 Kg**
 Perfil y dimensión **HEXAGON 23,37 mm** Tolerancia **h 11 /DIN 176** Bunde **4** Stäbe **191** Gewicht **2173 Kg**
 Bultos **4** Barras **191** Peso

Requirements - Anforderungen - Exigencias
EN 10.088-3.2005. Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC
EN 10.272-2007.
ASTM A 182 / A 182M-14a.
ASTM A 479 / A 479M-14.
ASTM A 276-13a.
ASME SA 479 / SA 479M-13
SAE AMS 5653H-12.
NACE MR-0175-2003/ISO 15156-3 2009.
316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L.
PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión **E.A.F. / A.O.D.** Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico **1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA**

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kernschlag / Resiliencia ISO V Jules
RD. 10,00 mm.	Min.	325	375	550	20			
	Max.							
Temperature°C 20	Spec. Nº 1	542	635	730	33	36	69	229

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,022	0,32	1,72	0,034	0,028	17,35	2,00	11,00	0,35	0,0200	0,12

Visual and dimensional inspection **O.K.** Radioactivity inspection **O.K.** Antimixing test **O.K.** Grain Size **O.K.**
 Besichtigung und Ausmessung **O.K.** Radioaktivitätskontrolle **O.K.** Spektroskop Verwechslungspr **O.K.** Korngröße **O.K.**
 Control visual y dimensional Control de Radioactividad Antimezcla Tamaño de grano

Remarks - Bemerkungen - Observaciones
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E. 13. OK
Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK
 F13104
 9/16" MP Male x 3/8" NPT Male Adaptor 15K 316L

EDV / EDP
Acc. EN 10.204
Alfredo Molina
Certification
Mng.
 Works Inspector
 Der Werkssachverständige
 Inspector de fábrica