

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax. 34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870678

FLOW TECHNOLOGY LTD

TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

ACEROS INOXIDABLES
OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector

3

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo	EN 10204/3.1	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°	288997	Date - Datum - Fecha	20 - 10 - 2016
---	--------------	--	--------	----------------------	----------------

Our order N° Werks - Nr N° de Referencia	614302	Heat Schmelze Colada	417162	Your order N° Bestell - Nr Pedido N°	OL7484
--	--------	----------------------------	--------	--	--------

Steel Grade Werkstoff Calidad	AISI-316-L	According to Entsprechend Corresponde	ASTM A 479 / A 479M-15.
-------------------------------------	------------	---	-------------------------

Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión SQUARE 50,8 mm	Tolerance - Toleranz Tolerancia BS 970 / TB.13	Bundles Bunde Bultos	3	Bars Stäbe Barras	17	Weight Gewicht Peso	1432 Kg
---	--	----------------------------	---	-------------------------	----	---------------------------	---------

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.272-2007.
EN 10.088-3.2014.
ASTM A 182 / A 182M-15.
SAE AMS 5653H-12.
ASTM A 276-16a.
ASME SA 479 / SA 479M-15
NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009.
NACE MR-0103-12.
1.4404.
PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU

Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión	E.A.F. / A.O.D.	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico	1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA
--	-----------------	--	--------------------------------

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Pickled/Gebeizt/Decapado-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules	
RD. 12,50 mm.	Min.	170		485		40	50		
	Max.								
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	258	287	575		54	73	149

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co
Min.						16,00	2,00	10,00		
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00	0,1000	
	0,025	0,40	1,57	0,035	0,025	16,90	2,03	10,10	0,0315	0,19

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional	O.K.	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad	O.K.	Antimixing test Spektrsk Verwechslungspr Antimezcla	O.K.	Grain Size Korngröße Tamaño de grano	
--	------	---	------	---	------	--	--

Remarks - Bemerkungen - Observaciones	EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
---------------------------------------	---

IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK

F13122
3/4" MP Equal Tee 20K 316L