




<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE PALMONES (LAS BARRIOS) T.FNO. (34) - 956 62 83 06 FAX (34) - 956 62 83 13 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CAJIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	 0765-CER-VAS-00530 Doc. No. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1</h2> <p style="margin:0;">ACCORDING TO EN 10204</p>	CERTIFICATE N° F0 2017 18765 10001 Y CERTIFICADO N°					
			OUR ORDER N° SO 52233	YOUR ORDER N° 95959/May17					
				INSPECTOR'S STAMP Sello del Inspector					
			STEELMAKING PROCESS A.O.D.						
<b>REQUIREMENTS</b> NORMAS APLICABLES EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)			<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> CORROSIÓN INTERGRANULAR MATERIAL Apx 240 1.4404						
			<b>FINISH</b> ACABADO 1D						
<b>DIMENSIONS (mm)</b>									
<b>COIL / BOX</b> BOLSA / CAJA	<b>CONTENT</b> CONTENIDO	<b>THICKNESS</b> ESPEZOR	<b>WIDTH</b> ANCHO	<b>LENGTH</b> LARGO	<b>MARKS</b> MARCA				
E1746J	04N8TJ CB	20,000	1250,00	2500,00	6				
E1746J	04N8TJ CC	20,000	1250,00	2500,00	6				
E1746J	04N8TJ CD	20,000	1250,00	2500,00	6				
					<b>QUANTITY</b> CANTIDAD				
					<b>TEST N°</b> PRUEBA				
					1 04N8TJ 1 04N8TJ 1 04N8TJ				
					C C C				
<b>CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)</b>									
<b>HEAT N°</b> COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI
<b>REQUIREMENTS</b> REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000
N8TJ	0,047	16,635	1,265	2,049	0,041	10,100	0,025	0,001	0,366
<b>MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>									
<b>TEST N°</b> PRUEBA	<b>PROBE</b> SUELO	<b>Rm</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>Rp 0.2</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>Rp 1.0</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>A5</b> %				
<b>REQUIREMENTS</b> REQUISITOS		520,00 670,00	220,00	260,00	45,00				
04N8TJ	C	595,77	319,84	350,51	50,15				
<b>REMARKS / OBSERVACIONES</b>						<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL			
The delivery is in accordance with the order  <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; text-align: center; color: red; margin: 10px auto; width: fit-content;">                     FLOW TECHNOLOGY LTD                      TEST CERTIFICATE                      VERIFIED TRUE                      COPY OF ORIGINAL                 </div>						SATISFACTORY SATISFACTORIA			
						<b>WORK INSPECTOR</b> INSPECTOR			
						ps A. Heredia A. Heredia			
						Palmones, 16 MAYO 2017			

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CARGO DE  
 GIBRALTAR - LOS BARRIOS  
 Telf: (+34) - 956 62 93 00  
 FAX: (+34) - 956 62 93 53  
 P.O. BOX 83  
 12170 LOS BARRIOS (CORDOBA)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE Nº F0 2017 18765 10002

OUR ORDER Nº SO 52233	YOUR ORDER Nº 95959/May17
TRADE MARK 	INSPECTOR'S STAMP 
STEELMAKING PROCESS A.O.D.	

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
REQUISITOS APLICABLES EN 10088-2:2014 EN-ISO-18296 (Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SeclIA SA240/SA480Ed15  EN 10089-2:2014 EN-ISO-18296 (Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SeclIA SA240/SA480Ed15	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E  EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 AISI 316L Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	1D NP1 1D NP1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST Nº
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
E1746J	04N8TJ CB	20,000	1250,00	2500,00	6	1	04N8TJ
E1746J	04N8TJ CC	20,000	1250,00	2500,00	6	1	04N8TJ
E1746J	04N8TJ CD	20,000	1250,00	2500,00	6	1	04N8TJ

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT Nº	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
N8TJ	0,017	16,635	1,265	2,049	0,041	10,100	0,025	0,001	0,366	

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS									
TEST Nº	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB	A200		
04N8TJ	595,77	319,84	359,91	51,15	50,15	85,00	48,15		

RE MARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order. Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SATISFACTORY SATISFACTORIA
	WORK INSPECTOR  A. Heredia
	Palmónes, 16 MAYO 2017

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DE CILINDROS  
 GENERALIZADA S.A.  
 PALMONES, C/LOS BARRIOS  
 1341 - 1341 - 956 62 83 00  
 FAX: 1341 - 956 62 83 11  
 P.O. BOX 82  
 13370 LOS BARRIOS (Cádiz)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE Nº F0 2017 18765 10002

OUR ORDER Nº REFERENCIA	YOUR ORDER Nº REFERENCIA
SO 52233	95969/May17
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE	INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR
	STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERADO
	A.O.D.

REQUIREMENTS REQUISITOS APLICABLES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR	GRADE MATERIAL	FINISH ACABADO
EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SectIIA SA240/SA480Ed15	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Axx 240 1.4401 Axx 240 TP-316 Axx 240 1.4404 Axx 240 TP-316L	1D AP1 1D NP1
EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SectIIA SA240/SA480Ed15	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E		

COIL/BOX BOBINA/ CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST Nº PROBETA
		THICKNESS ESPAESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
E1746J	04N8TJ CB	20,000	1250,00	2500,00	6	1	04N8TJ
E1746J	04N8TJ CC	20,000	1250,00	2500,00	6	1	04N8TJ
E1746J	04N8TJ CD	20,000	1250,00	2500,00	6	1	04N8TJ

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT Nº CALOR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
N8TJ	0,017	16,635	1,265	2,049	0,041	10,100	0,025	0,001	0,366	

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
TEST Nº PROBETA	ROLL TIPO	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %		
04N8TJ	C	595,77	319,64	359,31	51,15	50,15	85,00	48,15		

REMARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
The delivery is in accordance with the order. Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009- NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SATISFACTORY SATISFACTORIA
	WORK INSPECTOR INSPECTOR
	A. Heredia
	Palmones, 16 MAYO 2017