



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

ACEROS INOXIDABLES  
**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>279646</b>		Date - Datum - Fecha <b>05 - 07 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia <b>601380</b>	Heat Schmelze Colada <b>411918</b>	Your order N° Bestell - Nr Pedido N° <b>OL7225</b>									
Steel Grade Werkstoff Calidad <b>316-S-11 AV</b>	According to Entsprechend Corresponde <b>BS 970:PART 3:1991.</b>										
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>HEXAGON 22,23 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>	Bundles Bunde Bultos <b>4</b>	Bars Stäbe Barras <b>200</b>	Weight Gewicht Peso <b>2103 Kg</b>							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-16a. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG			Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>		Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>									
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipartemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>	Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	Δ %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules			
Temperature°C <b>20</b>	Spec. N° Probe Nr. Pro N° <b>1</b>	<b>480</b>	<b>576</b>	<b>645</b>	<b>36</b>	<b>39</b>	<b>74</b>	<b>212</b>			
	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>	<b>Co</b>
Min.						<b>16,50</b>	<b>2,00</b>	<b>11,00</b>			
Max.	<b>0,030</b>	<b>1,00</b>	<b>2,00</b>	<b>0,045</b>	<b>0,030</b>	<b>18,50</b>	<b>2,50</b>	<b>14,00</b>	<b>0,70</b>		
	<b>0,020</b>	<b>0,50</b>	<b>1,78</b>	<b>0,040</b>	<b>0,028</b>	<b>17,10</b>	<b>2,01</b>	<b>11,10</b>	<b>0,43</b>	<b>0,0250</b>	<b>0,17</b>
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional <b>O.K.</b>	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b>		Antimixing test Spektrsk Verwechslungspr <b>O.K.</b>			Grain Size Korngröße Tamaño de grano					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK											
F13360 1/4" MP MALE X 1/4" NPT MALE ADAPTOR 15K 316L											
EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejado Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica											