

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax. 34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870678

FLOW TECHNOLOGY LTD

TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		283170		Date - Datum - Fecha 02 - 09 - 2016																			
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		605025		Heat Schmelze Colada		414375		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°																			
								OL7343																			
Steel Grade Werkstoff Calidad				316-S-11 AV				According to Entsprechend Corresponde																			
								BS 970:PART 3:1991.																			
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión ROUND 36 mm			Tolerance - Toleranz Tolerancia h 10 /ISO 286-1			Bundles Bunde Bultos		4		Bars Stäbe Barras		Weight Gewicht Peso		2492 Kg													
Requirements - Anforderungen - Exigencias																											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-16a. ASME SA 479 / SA 479M-15 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653H-12. NORSOK M-630 and MDS S01. ASME SA 182 / SA 182M-15						316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC																					
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión						Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico																					
E.A.F. / A.O.D.						1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA																					
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-																											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos																											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0.2% N/mm2 MPA		Rp 1% N/mm2 MPA		Rm N/mm2 MPA		A %L 5D		Δ %L 4D		Z %		Hardness Härte HBw		Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules											
RD. 10,00 mm.		Min.		190		225		490		40																	
		Max.																									
Temperature °C 20		Spec. N° Probe Nr. Pro N°		1		317		364		591		50		53		74		170									
		C		Si		Mn		P		S		Cr		Mo		Ni		Cu		N		Co					
Min.										16,50		2,00		11,00													
Max.		0,030		1,00		2,00		0,045		0,030		18,50		2,50		14,00		0,70									
		0,027		0,31		1,78		0,036		0,029		17,15		2,04		11,10		0,39		0,0250		0,22					
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional				O.K.				Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad				O.K.				Antimixing test Spektrsk Verwechslungspr Antimezcla				O.K.				Grain Size Korngröße Tamaño de grano			
Remarks - Bemerkungen - Observaciones																											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK 100% US test/US prüfung. OK						FLOW TECHNOLOGY LTD TEST CERTIFICATE VERIFIED TRUE COPY OF ORIGINAL						EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.															
F13377 1/2" BSP ALL FEM SWIV TEE 10K 316L												Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica															