



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax. 34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

ACEROS INOXIDABLES  
**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador   
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>275333</b>		Date - Datum - Fecha <b>01 - 06 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>602845</b> N° de Referencia		Heat Schmelze <b>411298</b> Colada		Your order N° Bestell - Nr <b>OL7280</b> Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad			According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 25,65 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>		Bundles Bunde <b>5</b> Bultos	Bars Stäbe <b>183</b> Barras						
				Weight Gewicht <b>2438 Kg</b> Peso							
Requirements - Anforderungen - Exigencias EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-15 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653H-12. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG											
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
<b>Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-</b>											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>		Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules		
		Min.	325	375	550	20					
		Max.									
Temperature °C <b>20</b>	Spec. N°. Probe Nr. Pro N°	<b>1</b>	<b>421</b>	<b>508</b>	<b>634</b>	<b>41</b>	<b>44</b>	<b>72</b>	<b>192</b>		
	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>	<b>Co</b>
Min.						<b>16,50</b>	<b>2,00</b>	<b>11,00</b>			
Max.	<b>0,030</b>	<b>1,00</b>	<b>2,00</b>	<b>0,045</b>	<b>0,030</b>	<b>18,50</b>	<b>2,50</b>	<b>14,00</b>	<b>0,70</b>		
	<b>0,022</b>	<b>0,38</b>	<b>1,65</b>	<b>0,033</b>	<b>0,028</b>	<b>16,95</b>	<b>2,01</b>	<b>11,10</b>	<b>0,47</b>	<b>0,0295</b>	<b>0,17</b>
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad		Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla		Grain Size Korngröße Tamaño de grano					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK										<b>EDV / EDP</b> Acc. EN 10.204 <b>Marian Tejedo</b> Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
<b>F13400</b> <b>1/4" NPT Hex Full Coupling 10K</b>											