

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 149BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		274075		Date - Datum - Fecha 23 - 05 - 2016			
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		598101		Heat Schmelze Colada		411314		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°			
								OL7162			
Steel Grade Werkstoff Calidad				316-S-11 AV				According to Entsprechend Corresponde			
								BS 970:PART 3:1991.			
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión ROUND 30 mm			Tolerance - Toleranz Tolerancia h 10 /ISO 286-1			Bundles Bunde Bultos		4		Bars Stäbe Barras	
										Weight Gewicht Peso	
										2324 Kg	
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-15 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653H-12. NORSOK M-630 and MDS S01. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L.						PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC					
						<p style="color: red; margin: 0;">FLOW TECHNOLOGY LTD</p> <p style="color: red; margin: 0;">TEST CERTIFICATE</p> <p style="color: red; margin: 0;">VERIFIED TRUE</p> <p style="color: red; margin: 0;">COPY OF ORIGINAL</p>					
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión						Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico					
E.A.F. / A.O.D.						1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA					
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertempe-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kernschlag / Resistencia		
RD. 10,00 mm.		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%L 5D	%L 4D	%	Härte	ISO V Jules		
		MPA	MPA	MPA				HBw			
Min.		190	225	490	40						
Max.											
Temperature°C		Spec. N°	1	337	391	610	49	52	72	179	
20		Probe Nr.									
Pro N°											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						18,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,019	0,29	1,67	0,032	0,027	17,00	2,03	11,00	0,43	0,0225	0,20
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antibiting test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
O.K.			O.K.			O.K.					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.13. OK 100% US test/US prüfung. OK										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
F13546 3/8" NPT ALL MALE TEE 10K 316L											