



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870678

FLOW TECHNOLOGY LTD
TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

ACEROS INOXIDABLES
OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador 
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo	EN 10204/3.1	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°	331660	Date - Datum - Fecha	10 - 11 - 2017
---	--------------	--	--------	----------------------	----------------

Our order N° Werks - Nr N° de Referencia	620972	Heat Schmelze Colada	439224	Your order N° Bestell - Nr Pedido N°	OL7590
--	--------	----------------------------	--------	--	--------

Steel Grade Werkstoff Calidad	X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX	According to Entsprechend Corresponde	EN 10.272-2007.
-------------------------------------	-------------------------------------	---	-----------------

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión HEXAGON 15,88 mm	Tolerance - Toleranz Tolerancia h11 /DIN 176 /EN 10278	Bundles Bunde Bultos	4	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht Peso	2149 Kg
--	--	----------------------------	---	-------------------------	---------------------------	---------

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.088-3.2014.
ASTM A 276/A 276M-17.
NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015.
NACE MR-0103/ISO 17945-2015.
Type 316L.
PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU
Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico
E.A.F. / A.O.D.	1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules
RD. 10,00 mm.	Min.	200	235	500	20			
	Max.			900			315	
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°.	1	561	730	758	36	63	229
		2	563	732	760	35	62	229

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co
Min.						16,50	2,00	10,00		
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00	0,1000	
	0,026	0,31	1,63	0,035	0,027	16,55	2,01	10,00	0,0340	0,16

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional	O.K.	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad	O.K.	Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla	O.K.	Grain Size Korngröße Tamaño de grano
--	-------------	---	-------------	--	-------------	--

Remarks - Bemerkungen - Observaciones	EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejado Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK F13987 9/16" JIC M/M ADAPTOR 10K 316L	

We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.