




We certify that this document is a true and current copy of the original certificate provided by the supplier/producer. The document from which this copy has been taken can be inspected on request. Customer: CHARLES DAY (STEELS) LTD, Sheffield  
Despatched 10.09.2018 on Shipment 9900021127 Delivery 818873830 Customer Ref. 014096  
Stainless Steel 316 / 316L Quarto Plate  
EN 10088-2  
Hot Rolled  
15x1250x2500  
Batch: 0009396429

11137 

50139738830003 → 0009396429 → T5HA

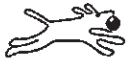
<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 21 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		<b>Abnahmeprüfzeugnis</b> INSPECTION CERTIFICATE Prüf - Nr. <b>FO 2018 24860 50001 E</b> Inspection No. ACCORDING TO <b>EN 10204 3.1</b> NACH <small>*Satzimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983*                  Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83                  *Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.*                  TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89</small>											
Besteller - Customer <b>HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafn</b>		Auftrags Nr - our order n° <b>SO 69096</b>		Bestellung Nr your order n° <b>4838/August18u.V.</b>											
Prüfgegenstand - Article <b>BLECH (PLATE)</b>		Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery <b>1.4404/1.4401 1D</b>													
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material <b>X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2</b>		Werksbez - Works Grade <b>Acx - 240</b>		Erschmelzungsart - Steelmaking Process <b>A=AOD Verfahren - AOD Process A</b>											
Anforderungen - Technical requirements <b>EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN ISO-18286(Thickness Tolerances)</b>						Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil									
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 		Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 													
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm			Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°									
1	2	15,000 x 1.250,00 x 2.500,00			T5HA	05T5HA	C								
<b>Chemische Analyse - Chemical Composition (%)</b>															
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000						
T5HA	0,017	16,635	1,301	2,054	0,038	10,085	0,032	0,001	0,330						
<b>Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties</b> Pr. Temp/T. Temp. 20° C															
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen		Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm		520,00 670,00	220,00	260,00	45,00								
05T5HA	C T	30,000	15,00	584,29	270,70	317,79	56,80								
Besichtigung und Maßkontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K. Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2 Spektroskopische Identifizierung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K. Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abkühlen mit Luft. cooling with air. Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)								WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204							
								Palmones, 29 JUNIO 2018							


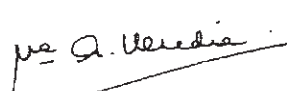
We certify that this document is a true and current copy of the original certificate provided by the supplier/producer. The document from which this copy has been taken can be inspected on request. Customer: CHARLES DAY (STEELS) LTD, Sheffield  
 Despatched 10.09.2018 on Shipment 9900021127 Delivery 818873830 Customer Ref. 014096  
 Stainless Steel 316 / 316L Quarto Plate  
 EN 10088-2  
 Hot Rolled  
 15x1250x2500  
 Batch: 0009396429



ACERINOX EUROPA		 by Accredited Body	INSPECTION CERTIFICATE				3.1					
FABRICA DEL CAMPO DE STRELLTAR PALMONES (LOS BARRIOS) Telf. (34) - 99 62 93 00 Fax (34) - 99 62 93 11 P.O. BOX 52 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA			ACCORDING TO EN 10204		CERTIFICATE Nº F0 2018 24860 50002 *		DEFINITE NR.					
<b>CUSTOMER</b> KONDE HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Linorf ALEMANIA			<b>OUR ORDER Nº</b> UNSERE AUFZ SO 69096		<b>YOUR ORDER Nº</b> IRRER BESTELL 4838/August18u.V.		<b>TRADE MARK</b> STAMPFEL DES MERKZEIGEL 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STAMPFEL DES MERKSACHVERSTÄNDIGEN		<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17				<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E		<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L		<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 1D NP1 1D NP1				
COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST Nº					
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH								
E9055D	05T5HA JC	15,000	1250,00	2500,00	1	1	05T5HA	C				
E9055D	05T5HA JD	15,000	1250,00	2500,00	1	1	05T5HA	C				
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT Nº		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
T5HA		0,017	16,635	1,301	2,054	0,038	10,085	0,032	0,001	0,330		
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
TEST Nº	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB	A200				
05T5HA	C T	584,29	270,70	317,79	57,80	56,80	85,00	54,80				
REMARKS / BEOBACHTUNGEN								SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL				
The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). permeabilidad max. 1,1								OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG				
								WORK INSPECTOR MERKSACHVERSTÄNDIGER   A. Heredia				
								Palmones, 29 JUNIO 2018				

We certify that this document is a true and current copy of the original certificate provided by the supplier/producer. The document from which this copy has been taken can be inspected on request. Customer: CHARLES DAY (STEELS) LTD, Sheffield  
 Despatched 10.09.2018 on Shipment 9900021127 Delivery 818873830 Customer Ref. 014096  
 Stainless Steel 316 / 316L Quarto Plate  
 EN 10088-2  
 Hot Rolled  
 15x1250x2500  
 Batch: 0009396429



<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CARPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) CPNO. 424 - 956 62 92 00 FAX 424 - 956 62 92 11 P.O. BOX 8 1170 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body 0769-CFR-VAS-00530 Usp. no. 1/2015		<b>INSPECTION CERTIFICATE</b> <b>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</b> 3.1									
<b>CUSTOMER</b> KUNDE HW INOX GmbH /Anief.ex Hafen Rehhecke Böhlerstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANNIA		<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 69096		<b>YOUR ORDER N°</b> IHRER BESTELL. 4838/August18u.V.		<b>CERTIFICATE N°</b> ZERTIFIKAT NR. F0 2018 24860 50001 Y							
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-18285(Thickness Tolerances)		<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION		<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acs 240 1.4404		<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 1D							
<b>COIL / BOX</b> COIL/RISTE		<b>CONTENT</b> INHALT		<b>DIMENSIONS (mm)</b> ABMESSUNGEN			<b>MARKS</b> POS.		<b>QUANTITY</b> STÜCKZAHL		<b>TEST N°</b> PROBE NR.		
E9055D E9055D		05T5HA JC 05T5HA JD		THICKNESS DICKE 15,000 15,000			WIDTH BREITE 1250,00 1250,00			LENGTH LÄNGE 2500,00 2500,00			
							1 1			1 1		05T5HA 05T5HA	
<b>CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN</b>													
<b>HEAT N°</b> SCHWELZE NR.		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		0,030	18,500	2,000	2,500	0,100	10,000						
T5HA		0,017	16,635	1,301	2,054	0,038	10,085	0,032	0,001	0,330			
<b>MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>													
<b>TEST N°</b> PROBE NR.		PROBE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN			520,00 670,00	220,00	260,00	45,00							
05T5HA		C T	584,29	270,70	317,79	56,80							
<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b>						<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> ÜBERFLÄCHEN UND ABMESSUNGSKONTROLLE							
The delivery is in accordance with the order permeabilidad max. 1,1						<b>SATISFACTORY</b> Ohne Beanstandung							
						<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHEVERSTÄNDIGER							
						 A. Heredia							
						Palmones, 29 JUNIO 2018							