

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPIC DE
 GIBALTAN
 PALMONES (LOS BARBIZOS)
 TEF. (35) - 956 82 93 00
 FAX (35) - 956 82 93 11
 P.O. BOX 83
 11070 LOS BARBIZOS (CADIZ)
 ESPAÑA



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf-Nr. FO 2018 21637 40001 E
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1987"
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-87
 "laut Schreiben des TÜV Baden n. v. vom 26 Juni 1.999 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-99

Besteller - Customer HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen	Auftrags Nr - Our order n° SO 67104	Bestellung Nr - Your order n° 4689/Juni2018u.V.
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2	Werkstbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRS 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of cast	
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°		
138	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW	A	C
139	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW	A	C
140	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW	A	C
141	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW	A	C
142	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW	A	C
143	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW	A	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)											
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
T3EW	0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335		

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties								Pr. Temp/T. Temp. 20° C			
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 670,00	220,00	260,00	45,00					
04T3EW A	C T	30,000 16,00	579,71	269,61	314,76	54,05					

Beichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)


WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

FLOW TECHNOLOGY LTD
TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

F14246
7/16"X 1/8" NPT M/M 45 ELBOW 10K 316L

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE CIRIBALTAS
 PALMONES (LAS BARRIOS)
 TFM. 141 - 956 62 93 80
 FAX 141 - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11700 LAS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA





Abnahmeprüfzeugnis
INSPECTION CERTIFICATE

Prüf - Nr. **F0 2018 21637 40001 E**
 Inspection No.

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
 NACH

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.993 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the counter signature according their letter dated 26-6-93

by Accredited Body

Besteller - customer HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen	Auftrags Nr - Your order n° SO 67104	Bestellung Nr - Your order n° 4689/Juni2018u.V.
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-18268(Thickness Tolerances)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil	
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the Manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
144	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW A C
145	2	16,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T3EW	04T3EW A C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000
T3EW	0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C



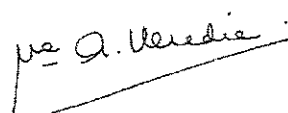
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 670,00	220,00	260,00	45,00
04T3EW A	CT	30,000 16,00	579,71	269,61	314,76	54,05

Beichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled:O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
 A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
 Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 5 JUNIO 2018

ACERINOX EUROPA <small>FABRICA DEL GRUPO DE CERAZATER PALMONES (LOS BARRIOS) TEL: (34) - 956 62 93 00 FAX: (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11170 LOS BARRIOS (Cádiz) ESPAÑA</small>	 by Accredited Body	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2>	3.1 CERTIFICATE Nº F0 2018 21637 40002 * <small>ZEUGNIS NR.</small>															
CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW INOX GmbH / Anliefer. ex Hafen Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA		OUR ORDER Nº <small>INSSPE AUFTR</small> SO 67104	YOUR ORDER Nº <small>IHRE BESTELL</small> 4689/Juni2018u.V.															
		TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.														
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SectIIA SA240/SA480Ed17 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SectIIA SA240/SA480Ed17		INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	FINISH <small>ABSPÜRUNG</small> 1D Nº1 1D Nº1														
		DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>																
COIL / BOX <small>COIL/LEISTE</small>	CONTENT <small>MENGE</small>	THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>	MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST Nº <small>PROBEN NR.</small>											
E8673N	04T3EW AEA	16,000	1500,00	3000,00	144	1	04T3EW A	C										
E8673N	04T3EW AEB	16,000	1500,00	3000,00	144	1	04T3EW A	C										
E8673P	04T3EW AEC	16,000	1500,00	3000,00	139	1	04T3EW A	C										
E8673P	04T3EW AED	16,000	1500,00	3000,00	139	1	04T3EW A	C										
E8673R	04T3EW ADA	16,000	1500,00	3000,00	142	1	04T3EW A	C										
E8673R	04T3EW ADB	16,000	1500,00	3000,00	142	1	04T3EW A	C										
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																		
HEAT Nº <small>SCHMELZE NR.</small>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI									
T3EW	0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335									
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																		
TEST Nº <small>PROBEN N.</small>	<small>PROBE TYPE</small> C T	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A50 <small>%</small>	A5 <small>%</small>	HRB	A200 <small>%</small>										
04T3EW A		579,71	289,61	314,76	55,05	54,05	84,00	52,05										
REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). permeability max 1,1								SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG										
								WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>  A. Heredia										
								Palmones, 5 JUNIO 2018										

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 CITEALTAZ
 PASEO DE LAS BARRIOES
 TFSN. (34) - 956 67 34 00
 FAX (34) - 956 62 95 11
 P.O. BOX 83
 11370 LAS BARRIOES (CADIZ)
 ESPAÑA



ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMIS 26

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

CERTIFICATE N° **F0 2018 21637 40002 ***
 ZERTIFIK. NR.

CUSTOMER
 KUNDE

HW INOX GmbH (Anlief.ex Halen)
 Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
 Ratingen-Lintorf
 ALEMANIA

OUR ORDER N°
 UNSERE NPT

SO 67104

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL

4689/Juni2018u.V.

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDLICH

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17
 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
 ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17

INTERGRANULAR CORROSION
 INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E
 EN ISO 3651-2
 ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE
 WERKSTOFF

Acx 240 1.4401
 Acx 240 TP-316
 Acx 240 1.4404
 Acx 240 TP-316L

FINISH
 AUSFÜHRUNG

1D
 N°1
 1D
 N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
E8673T	04T3EW ADC	16,000	1500,00	3000,00	138	1	04T3EW A
E8673T	04T3EW ADD	16,000	1500,00	3000,00	138	1	04T3EW A
E8673V	04T3EW ACA	16,000	1500,00	3000,00	145	1	04T3EW A
E8673V	04T3EW ACB	16,000	1500,00	3000,00	145	1	04T3EW A
E8673W	04T3EW ACC	16,000	1500,00	3000,00	141	1	04T3EW A
E8673W	04T3EW ACD	16,000	1500,00	3000,00	141	1	04T3EW A

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZ. NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI
T3EW	0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROB. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %
04T3EW A	C T	579,71	269,61	314,76	55,05	54,05	84,00	52,05

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
 permeability max 1.1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDLICH

A. Heredia
 A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. 143 - 326 42 93 09
 FAX 143 - 356 42 95 11
 P.O. BOX 53
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GENÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2018 21637 40002 ***
ZERTIFIKAT NR.

CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE NUTZ</small> SO 67104	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> 4689/Juni2018u.V.
	TRADE MARK <small>STÄMPEL DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STÄMPEL DES WEISSACHSCHRÄFTLICHEN</small>
	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> <p style="text-align: right;">A.O.D.</p>	




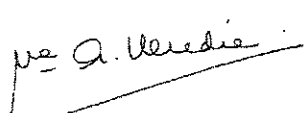
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	GRADE <small>WERKSTOFF</small>	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	ID NPT ID NPT



COIL / BOX <small>COIL / KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>			
E8680C	04T3EW AHA	16,000	1500,00	3000,00	143	1	04T3EW A C
E8680C	04T3EW AHB	16,000	1500,00	3000,00	143	1	04T3EW A C
E8680D	04T3EW AHC	16,000	1500,00	3000,00	140	1	04T3EW A C
E8680D	04T3EW AHD	16,000	1500,00	3000,00	140	1	04T3EW A C


CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° <small>SCHWELZE NR.</small>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
T3EW	0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° <small>PROBE NR.</small>	PROB. TYPE <small>PROBENART</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A50 <small>%</small>	A5 <small>%</small>	HRB	A200 <small>%</small>		
04T3EW A	C T	579,71	269,61	314,76	55,05	54,05	84,00	52,05		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>
The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). permeability max 1,1	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR <small>BEREITSCHAFTERSCHÄFTIGER</small> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> A. Heredia </div>
	Palmones, 5 JUNIO 2018

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (C/CO BARRIOS) TEND. 1341 - 956 62 93 09 FAX 1341 - 956 62 93 11 P.O. BOX 93 11770 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		 0764-CFR-048-00530 DOP no. 1/2015		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1					
CUSTOMER NOMBRE HW INOX GmbH /Anliefer Hafen Rahhecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA		OUR ORDER Nº INDIKAT. AUFTR. SO 67104		YOUR ORDER Nº IHRE BESTELL. 4689/Juni2018u.V.		TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDLICHEN		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)						INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE ROSSIGKEITEN		GRADE WERKSTOFF		FINISH AUSFÜHRUNG	
								Acx 240		1.4404	
COIL / BOX COIL/KISTE		CONTENT INHALT		DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST Nº PROBE NR.		
				THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
E8673T		04T3EW ADC		16,000	1500,00	3000,00	138	1	04T3EW A		C
E8673T		04T3EW ADD		16,000	1500,00	3000,00	138	1	04T3EW A		C
E8673V		04T3EW ACA		16,000	1500,00	3000,00	145	1	04T3EW A		C
E8673V		04T3EW ACB		16,000	1500,00	3000,00	145	1	04T3EW A		C
E8673W		04T3EW ACC		16,000	1500,00	3000,00	141	1	04T3EW A		C
E8673W		04T3EW ACD		16,000	1500,00	3000,00	141	1	04T3EW A		C
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT Nº SCHWELZE NR.		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		0,030	16,500	2,000	2,500	0,100	13,000	0,045	0,015	1,000	
T3EW		0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335	
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST Nº PROBE NR.		Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5						
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00	220,00	260,00	45,00						
		670,00									
04T3EW A		C T	579,71	269,61	314,76	54,05					
REMARKS / BEOBACHTUNGEN						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE					
The delivery is in accordance with the order permeability max 1,1						SATISFACTORY Ohne Beanstandung					
						WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDLICHER					
						 A. Heredia					
						Palmones, 5 JUNIO 2018					

ACERINOX EUROPA <small>EMPRESA DEL GRUPO DE OBRASCON HUARTE PALMONES (LOS REBORTOS) SPAIN - (34) - 926 62 94 00 FAX - (34) - 926 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS REBORTOS (Cádiz) ESPAÑA</small>	 by Accredited Body	 <small>3765 CPR VAS-60530 P.F. No. 1/2015</small>	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1
ACCORDING TO EN 10204		CERTIFICATE Nº F0 2018 21637 40001 Y <small>ZEUGNIS NR.</small>	

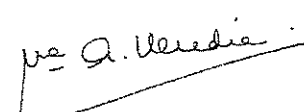
CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW INOX GmbH / Anlauf.ex Hafen Rehhecke 80herstraße 113 D - 40865 Ratingen-Lintorf ALEMANIA	OUR ORDER Nº <small>UNSERE AUFTR</small> SO 67104	YOUR ORDER Nº <small>IHRE BESTELL</small> 4689/Juni2018u.V.
TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 		INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
		STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
<small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009 EN-ISO-18285(Thickness Tolerances)	<small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<small>WERKSTOFF</small> Acx 240 1.4404	<small>AUSFÜHRUNG</small> 1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST Nº
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
<small>COIL / KISTE</small>	<small>INHALT</small>	<small>DICKE</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>POS.</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PROB. NR.</small>
E8680C	04T3EW AHA	16,000	1500,00	3000,00	143	1	04T3EW A
E8680C	04T3EW AHB	16,000	1500,00	3000,00	143	1	04T3EW A
E8680D	04T3EW AHC	16,000	1500,00	3000,00	140	1	04T3EW A
E8680D	04T3EW AHD	16,000	1500,00	3000,00	140	1	04T3EW A

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT Nº	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
<small>SCHWELZE NR.</small>											
REQUIREMENTS	0,030	16,500	2,000	2,500	0,100	10,000	0,045	0,015	1,000		
<small>ANFORDERUNGEN</small>											
T3EW	0,016	16,705	1,399	2,063	0,035	10,075	0,032	0,001	0,335		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST Nº	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5	
<small>PROB. NR.</small>	<small>ST. TYP.</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>%</small>	
REQUIREMENTS		520,00	220,00	260,00	45,00	
<small>ANFORDERUNGEN</small>		670,00				
04T3EW A	C T	579,71	269,61	314,76	54,05	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order permeability max 1,1	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <div style="text-align: center;"> SATISFACTORY Ohne Beanstandung </div>
WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: right;">  A. Heredia </div>	
Palmones, 5 JUNIO 2018	