



**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagrama del suministrador 

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
 Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo	<b>EN 10204/3.1</b>	Certificate nº - Prüf-Nr Certificado nº	<b>367559</b>	Date - Datum - Fecha	<b>25 - 10 - 2018</b>
---	---------------------	--	---------------	----------------------	-----------------------

Our order Nº Werks - Nr Nº de Referencia	<b>668100</b>	Heat Schmelze Colada	<b>462929</b>	Your order Nº Bestell - Nr Pedido Nº	<b>OL8630</b>
--	---------------	----------------------------	---------------	--	---------------

Steel Grade Werkstoff Calidad	<b>316-S-11 AV</b>	According to Entsprechend Corresponde	<b>BS 970:PART 3:1991.</b>
-------------------------------------	--------------------	---	----------------------------

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 38,1 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>	Bundles Bunde Bultos	<b>4</b>	Bars Stäbe Barras	<b>82</b>	Weight Gewicht Peso	<b>2470 Kg</b>
--	--	----------------------------	----------	-------------------------	-----------	---------------------------	----------------

**Requirements - Anforderungen - Exigencias**

EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015. NORSOK M-630 and MDS S01.	316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC
---	--

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>
--	---

**Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-**

**Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos**

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules	
RD. 10,00 mm.	Min.	325	375	550	20				
	Max.								
Temperature °C 20	Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº.	1	362	404	559	46	49	74	174

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,014	0,59	1,59	0,034	0,027	17,06	2,02	11,10	0,58	0,0180	0,23

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional	<b>O.K.</b>	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad	<b>O.K.</b>	Antimixing test Spektrsk Verwechlungspr Antimezcla	<b>O.K.</b>	Grain Size Korngröße Tamaño de grano	<b>5-6 ASTM E-112-13</b>
--	-------------	---	-------------	--	-------------	--	--------------------------

<p align="center"><b>Remarks - Bemerkungen - Observaciones</b></p> IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK No welding or weld repair. Free from mercury or radio-activity contamination.  <b>F14386</b> <b>1/2" NPT FEM X 3/8" NPT MALE HEX ADAPTOR 10K 316L</b>	<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejado</b> <b>Quality Mng.</b>  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
---	---

We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.