

Lanondo EURL (UK) Ltd Spain
 P.O. Box 1323 48080 Bilbao
 Tel: 34 94 417 113 00
 Fax: 34 94 415 16 36

Management Systems
 certified by
 IRQA
 ISO 9001 - 501 500 000
 ISO 14001 - 501 20 000 000

ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

**OLARRA U.K. LTD.
 FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
 NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
 Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
 Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Pruf-Nr Certificado n°		350011		Date - Datum - Fecha 16 - 04 - 2018		
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		654453		Heat Schmelze Colada		453142		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°		
Steel Grade Werkstoff Calidad		316-S-11 AV		According to Entsprechend Corresponde		BS 970:PART 3:1991.				
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión ROUND 36 mm		Tolerance - Toleranz Tolerancia h 10 / ISO 286-1		Bundles Bunde Bultos		2		Bars Stäbe Barras		Weight Gewicht Peso 1263 Kg
Requirements - Anforderungen - Exigencias										
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15. NORSOK M-630 and MDS S01. SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. ASME SA 182 / SA 182M-15					NACE MR-0103/ISO 17945-2015. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC					
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> <p style="color: red; margin: 0;">FLOW TECHNOLOGY LTD</p> <p style="color: red; margin: 0;">TEST CERTIFICATE</p> <p style="color: red; margin: 0;">VERIFIED TRUE</p> <p style="color: red; margin: 0;">COPY OF ORIGINAL</p> </div>										
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión					Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico					
E.A.F. / A.O.D.					1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA					
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-										
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos										
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0.2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kernschlag / Resiliencia	
		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%L 5D	%L 4D	%	Harte	ISO V Jules	
		MPA	MPA	MPA				HBw		
RD. 10.00 mm.		Min	190	225	490	40				
		Max								
Temperature °C 20		Spec N° Probe Nr. Pro N°.	1	321	357	589	49	52	73	170
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min					16.50	2.00	11.00			
Max	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.50	2.50	14.00	0.70	
	0.013	0.51	1.57	0.033	0.023	17.15	2.04	11.10	0.35	0.0185 0.14
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano	
O.K.			O.K.			O.K.			7-8 ASTM E-112-13	
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E. 15. OK 100% US test/US prüfung. OK No welding or weld repair. Free from mercury or radio-activity contamination. Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 3. OK F14594 1/2" NPT ALL MALE TEE 10K 316L										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order										