

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		379852		Date - Datum - Fecha		25 - 02 - 2019																							
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		660399		Heat Schmelze Colada		470476		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°		OL8449																							
Steel Grade Werkstoff Calidad						316-S-11 AV						According to Entsprechend Corresponde		BS 970:PART 3:1991.																			
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión HEXAGON 38,1 mm				Tolerance - Toleranz Tolerancia h 11 /DIN 176				Bundles Bunde Bultos		4		Bars Stäbe Barras		81		Weight Gewicht Peso		2487 Kg															
Requirements - Anforderungen - Exigencias												EN 10.088-3.2014.		EN 10.272-2016.		ASTM A 182/A 182M-16.		ASTM A 479 / A 479M-17.		ASTM A 276/A 276M-17.		ASME SA 479 / SA 479M-15		SAE AMS 5653H-12.		NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015.		NACE MR-0103/ISO 17945-2015.		NORSOK M-630 and MDS S01.		316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC	
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center; color: red; margin: 0;">FLOW TECHNOLOGY LTD</p> <p style="text-align: center; color: red; margin: 0;">TEST CERTIFICATE</p> <p style="text-align: center; color: red; margin: 0;">VERIFIED TRUE</p> <p style="text-align: center; color: red; margin: 0;">COPY OF ORIGINAL</p> </div>																																	
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión						Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico						E.A.F. / A.O.D.						1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA															
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-																																	
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos																																	
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2% N/mm2 MPA		Rp 1% N/mm2 MPA		Rm N/mm2 MPA		A %L 5D		A %L 4D		Z %		Hardness Härte HBw		Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules																	
RD. 10,00 mm.		Min.		325		375		550		20																							
		Max.																															
Temperature °C 20		Spec. N° Probe Nr. Pro N°.		1		428		520		640		40		43		72		197															
		C		Si		Mn		P		S		Cr		Mo		Ni		Cu		N		Co											
Min.												16,50		2,00		11,00																	
Max.		0,030		1,00		2,00		0,045		0,030		18,50		2,50		14,00		0,70															
		0,021		0,57		1,58		0,031		0,026		17,08		2,02		11,04		0,41		0,0170		0,28											
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional				Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad				Antimixing test Spektrsk Verwechlungspr Antimezcla				Grain Size Korngrösse Tamaño de grano				5-6 ASTM E-112-13																	
O.K.				O.K.				O.K.																									
Remarks - Bemerkungen - Observaciones												EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejado Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica																					
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK																																	
Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK																																	
F14602 1/2" BSPP CS MALE X 1/2" NPT FXD FEM ADAPTOR 10K 316L																																	
We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.																																	