

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870678

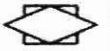
FLOW TECHNOLOGY LTD
TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo	EN 10204/3.1	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°	283533	Date - Datum - Fecha	06 - 09 - 2016
---	---------------------	--	---------------	----------------------	-----------------------

Our order N° Werks - Nr N° de Referencia	613264	Heat Schmelze Colada	266981	Your order N° Bestell - Nr Pedido N°	OL7280-1
--	---------------	----------------------------	---------------	--	-----------------

Steel Grade Werkstoff Calidad	X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX	According to Entsprechend Corresponde	EN 10.272-2007.
-------------------------------------	--	---	------------------------

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión HEXAGON 12,7 mm	Tolerance - Toleranz Tolerancia h11 /DIN 176 /EN 10278	Bundles Bunde Bultos	2	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht Peso	1080 Kg
--	---	----------------------------	----------	-------------------------	---------------------------	----------------

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.088-3.2014.
ASTM A 276-16a.
NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009.
Type 316L.
PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU
Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión	E.A.F. / A.O.D.	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico	1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA
--	------------------------	--	---------------------------------------

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules
RD. 10,00 mm.	Min.	200	235	500	20			
	Max.			900			315	
Temperature °C 20	Spec. N°. Probe Nr. Pro N°.	1	669	750	775	36	63	235

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co
Min.						16,50	2,00	10,00		
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00	0,1000	
	0,020	0,558	1,63	0,033	0,026	16,82	2,04	10,09	0,0490	0,247

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional	O.K.	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad	O.K.	Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr Antimezcla	O.K.	Grain Size Korngröße Tamaño de grano
--	-------------	---	-------------	--	-------------	--

Remarks - Bemerkungen - Observaciones

IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK

F14671
1/4" MALE X MALE MEDIUM PRESSURE ADAPTOR 20K 316L

EDV / EDP
Acc. EN 10.204
Marian Tejedo
Quality Mng.

Works Inspector
Der Werkssachverständige
Inspector de fábrica