

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector

3

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		373411		Date - Datum - Fecha		21 - 12 - 2018	
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		682729		Heat Schmelze Colada		469478		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°		OL8916	
Steel Grade Werkstoff Calidad						According to Entsprechend Corresponde					
316-S-11 AV						BS 970:PART 3:1991.					
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión ROUND 22 mm			Tolerance - Toleranz Tolerancia h 9 /DIN 671 /EN 10278			Bundles Bunde Bultos		4		Bars Stäbe Barras	
										Weight Gewicht Peso	
										2681 Kg	
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15 ASME SA 276-2015 ASME SA 182 / SA 182M-15 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015.						SAE AMS 5653H-12. AMS QQS 763D-15 COND.A. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L-F.316-F.316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC					
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> <p style="color: red; margin: 0;">FLOW TECHNOLOGY LTD</p> <p style="color: red; margin: 0;">TEST CERTIFICATE</p> <p style="color: red; margin: 0;">VERIFIED TRUE</p> <p style="color: red; margin: 0;">COPY OF ORIGINAL</p> </div>											
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión				Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico							
E.A.F. / A.O.D.				1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA							
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia		
RD. 10,00 mm.		N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	%L 5D	%L 4D	%	Härte HBw	ISO V Jules		
		Min.	325	375	550	20					
		Max.									
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°.	1	478	542	637	40	43	74	202	196/194/193	
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,021	0,61	1,63	0,031	0,027	17,09	2,06	11,04	0,33	0,0235	0,16
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektrsk Verwechlungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
O.K.			O.K.			O.K.			5-6 ASTM E-112-13		
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejado Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK No welding or weld repair. Free from mercury or radio-activity contamination. Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 3. OK F14729 1/4" BSPP C/S M/M ADAPTOR 10K 316L											
We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.											