



OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador 
Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo EN 10204/3.1	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° 362622	Date - Datum - Fecha 10 - 09 - 2018
---	--	---

Our order N° Werks - Nr 665806 N° de Referencia	Heat Schmelze 461772 Colada	Your order N° Bestell - Nr OL8527 Pedido N°
--	--	--

Steel Grade Werkstoff 316-S-11 AV Calidad	According to Entsprechend BS 970:PART 3:1991. Corresponde
--	--

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión ROUND 27 mm	Tolerance - Toleranz Tolerancia h 10 /EN 10278	Bundles Bunde 6 Bultos	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht 3444 Kg Peso
--	---	-------------------------------------	-------------------------	--

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15 NORSOK M-630 and MDS S01. SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. ASME SA 182 / SA 182M-15	NACE MR-0103/ISO 17945-2015. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; text-align: center; color: red; margin-top: 10px;"> FLOW TECHNOLOGY LTD TEST CERTIFICATE VERIFIED TRUE COPY OF ORIGINAL </div>
---	--

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión E.A.F. / A.O.D.	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA
--	---

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia	
	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%L 5D	%L 4D	%	Härte	ISO V Jules	
	MPA	MPA	MPA				HBw		
RD. 10,00 mm.	Min.	190	225	490	40				
	Max.								
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°.	1	324	367	594	49	52	74	174

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,014	0,61	1,58	0,033	0,027	17,08	2,01	11,10	0,52	0,0245	0,14

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung O.K. Control visual y dimensional	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle O.K. Control de Radioactividad	Antimixing test Spektrsk Verwechslungspr O.K. Antimezcla	Grain Size Korngröße 7-8 ASTM E-112-13 Tamaño de grano
--	---	---	---

Remarks - Bemerkungen - Observaciones IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E. 15. OK 100% US test/US prüfung. OK No welding or weld repair. Free from mercury or radio-activity contamination. Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 3. OK F14757 1/2" NPT HEX NIPPLES 10K 316L	EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejado Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
---	---

We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.