

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate nº - Prüf-Nr Certificado nº		345257		Date - Datum - Fecha		07 - 03 - 2018	
Our order Nº Werks - Nr Nº de Referencia		651070		Heat Schmelze Colada		450510		Your order Nº Bestell - Nr Pedido Nº		OL8227	
Steel Grade Werkstoff Calidad						According to Entsprechend Corresponde					
316-S-11 AV						BS 970:PART 3:1991.					
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión			Tolerance - Toleranz Tolerancia			Bundles Bunde Bultos		Bars Stäbe Barras		Weight Gewicht Peso	
ROUND 12,7 mm			h 9 /DIN 671 /EN 10278			4				2516 Kg	
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15 ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 276-2015 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015.						316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC					
<b>FLOW TECHNOLOGY LTD</b>						<b>TEST CERTIFICATE VERIFIED TRUE COPY OF ORIGINAL</b>					
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión				Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico							
<b>E.A.F. / A.O.D.</b>				1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA							
<b>Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-Polished/Poliert/Pulido-</b>											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia		
RD. 10,00 mm.		N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	%L 5D	%L 4D	%	Härte HBw	ISO V Jules		
Min.		315	425	600	15						
Max.											
Temperature °C 20	Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº.	1	525	632	684	34	37	72	207		
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,021	0,54	1,63	0,035	0,027	17,25	2,00	11,05	0,32	0,0185	0,12
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektrosk Verwechlungspr Antimezcla			Grain Size Korngrösse Tamaño de grano		
<b>O.K.</b>			<b>O.K.</b>			<b>O.K.</b>			5-6 ASTM E-112-13		
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejado</b> <b>Quality Mng.</b>	
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK No welding or weld repair. Free from mercury or radio-activity contamination.											
<b>F14761</b> <b>3/8" MEDIUM PRESSURE PLUG 20K 316L</b>										Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	
We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.											