


Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36


Management Systems  
Certified by  
**LRQA**  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador 

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>331660</b>	Date - Datum - Fecha <b>10 - 11 - 2017</b>
---	--	---

Our order N° Werks - Nr <b>620972</b> N° de Referencia	Heat Schmelze <b>439224</b> Colada	Your order N° Bestell - Nr <b>OL7590</b> Pedido N°
--	--	--

Steel Grade Werkstoff <b>X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX</b> Calidad	According to Entsprechend <b>EN 10.272-2007.</b> Corresponde
--	--

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 15,88 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h11 /DIN 176 /EN 10278</b>	Bundles Bunde <b>4</b> Bultos	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht <b>2149 Kg</b> Peso
---	---	-------------------------------------	-------------------------	--

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.088-3.2014.  
ASTM A 276/A 276M-17.  
NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015.  
NACE MR-0103/ISO 17945-2015.  
Type 316L.  
PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU  
Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>
--	---

**Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-**

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia
	N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	%L 5D	%L 4D	%	Härte HBw	ISO V Jules
RD. 10,00 mm.	Min.	200	235	500	20			
	Max.			900			315	
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr.	1	561	730	758	36		63
	Pro N°.	2	563	732	760	35		62

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co	
Min.						16,50	2,00	10,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00	0,1000		
	0,026	0,31	1,63	0,035	0,027	16,55	2,01	10,00	0,0340	0,16	

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad	Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla	Grain Size Korngröße Tamaño de grano
--	---	--	--

Remarks - Bemerkungen - Observaciones IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK  <b>F14835</b> <b>1/4" NPT RT X 7/16" JIC M/M ADAPTOR 10K 316L</b>	<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejedo</b> <b>Quality Mng.</b>  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
--	---

We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.

Firmado digitalmente por / Signed digitally by:  
ACEROS INOXIDABLES OLARRA SA - CIF A48663546  
Fecha / Date:10-11-2017 09:25