



**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador 

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>	Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>381912</b>	Date - Datum - Fecha <b>13 - 03 - 2019</b>
---	--	---

Our order N° Werks - Nr <b>679457</b> N° de Referencia	Heat Schmelze <b>473868</b> Colada	Your order N° Bestell - Nr <b>OL8840</b> Pedido N°
--	--	--

Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad	According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde
--	--

Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 31,75 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>	Bundles Bunde <b>6</b> Bultos	Bars Stäbe <b>157</b> Barras	Weight Gewicht <b>3390 Kg</b> Peso
---	--	-------------------------------------	------------------------------------	--

**Requirements - Anforderungen - Exigencias**

EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. ASTM A 182/A 182M-16. ASTM A 479 / A 479M-17. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 479 / SA 479M-15 ASME SA 182 / SA 182M-15 ASME SA 276-2015 NACE MR-0103/ISO 17945-2015. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015.	<b>NORSOK M-630 and MDS S01.</b> <b>SAE AMS 5653H-12.</b> <b>AMS QQS 763D-15 COND.A.</b> <b>316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L-F.316-F.316L.</b> <b>PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU</b> <b>Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC</b>
---	--

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>	Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>
--	---

**Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-**

**Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos**

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules		
RD. 10,00 mm.	Min.	325	375	550	20					
	Max.									
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°.	1	411	493	611	43	46	73	187	204/202/207

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,021	0,54	1,67	0,028	0,026	17,39	2,03	11,04	0,46	0,0180	0,12

Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad	Antimixing test Spektrsk Verwechlungspr <b>O.K.</b> Antimezcla	Grain Size Korngrösse <b>5-6 ASTM E-112-13</b> Tamaño de grano
--	---	--	--

**Remarks - Bemerkungen - Observaciones**

IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK No welding or weld repair. Free from mercury or radio-activity contamination.  <b>F15099</b> <b>9/16" HIGH PRESSURE MALE X 1/2" BSPP MALE ADAPTOR 30K 316L</b>	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; color: red; font-weight: bold;"> <b>FLOW TECHNOLOGY LTD</b>  <b>TEST CERTIFICATE</b>  <b>VERIFIED TRUE</b>  <b>COPY OF ORIGINAL</b> </div>	<b>EDV / EDP</b> <b>Acc. EN 10.204</b> <b>Marian Tejado</b> <b>Quality Mng.</b>  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica
--	---	---