

ACRONI

ACRONI d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, SI-4270 Jesenice

Izdajatelj certifikata
Aussteller der Bescheinigung
Originator of the documentKONTROLA KAKOVOSTI
Telefon: +386 4 584 10 40
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: miran.pirnat@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 2

EN 10 204 3.1

St. / Nr. / No.

Datum / Datum / Date

310091473-1

23.10.2014

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

20622 disp.38519

310091473 z/vom/from 23.10.2014

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peci / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK

Zeichen des sachverständigen
Inspectors' stamp

Znak proizvajalca

Zeichen des Herstellerwerks
Mark of the Manufacturer

BLECH

E+VOD

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov. / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A240/A 240M/ED.12

316L/316

No.:1

ASTM A262 PRACTICE E:OK

ASME SA240/SA240M,8PVC,Sect.II,Part A,Ed.2013

316L/316

No.:1

PED/97/23/EC

X2CrNiMo17/12/2

1D

EN 10028-7/ED.2007,EN 10088-2/ED.05

W.Nr.1.4404/1.4401

EN ISO 3651-2: OK

EN 10088-4:2009

NACE MR 0175-2012

NACE MR 0103-2012

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. Pos. Item	St. sarze Schmelzen Nr. Heat No.	St. plosce Waltztafel Plate No.	Teza neto Gewicht Weight kg	Dimenzije Abmessungen Dimensions mm	St. kom. Stuckzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr. Sample No.
169	290591	35340	3840	40.00 / 2000 / 6000	1	35340 T
169	290591	35341	3840	40.00 / 2000 / 6000	1	35341 T
171	290680	35847	6720	70.00 / 2000 / 6000	1	35847 T
171	290680	35848	6720	70.00 / 2000 / 6000	1	35848 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St.vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 0.2% MPa	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 1% MPa	Nat.trdnost Zugfestigkeit Tensile str. MPa	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation			Kontrakt. Einschnurung g	Trdota Harta Hardness HB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage at / posit.			
					A5 %	A50 %	A80 %	%		J		°C	
Zahteva Anforderung.	MIN MAX	220	260	520	45					60	20		
				670					217				
35340 T	P	280	321	560	51.5	54.5			156	328	358	352	20
35341 T	P	265	304	570	54.0	56.5			156	358	366	350	20
35847 T	P	294	338	554	55.5	58.0			156	319	326	344	20
35848 T	P	298	337	557	55.0	58.0			156	336	344	352	20

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdožno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend : 0.5a

FLOW TECHNOLOGY LTD

TEST CERTIFICATE

VERIFIED TRUE


COPY OF ORIGINAL

F11011

1" NPT F/F/F/F FXD CROSS 15K 316L

19/72

Zig in podpis

Firmenstempel und Unterschrift
Stamp and signatureSigned:  Date: 07/04/16