

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren **E + VOD**

Mehanske lastnosti / Mechanical properties / Mechanische eigenschaften														
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št.vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Smer vzorca Sample orientation Proben lage				Nap. tečenja Yield stress Dehn grenze (MPa)	Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit (MPa)	Zg. meja plastičnosti Upper yield point Obere Streckgrenze (MPa)	Kontrakcija Reduction of area Einschnürung (%)	Raztezek Elongation Bruchdehnung (%)			Razmerje Ratjo Beziehung
			T/L	T/B	1/2; 1/4; S2	Rp0,2					Rp1,0	Rm	Reh	
Zahteve Requirements Anforderung	MIN					220,0	260,0	520,0				45,0	40,0	
	MAX							670,0						
294749	AHP1561744	60,220	T			287,0	324,0	547,0				59,5	62,5	
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdožno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche														

Preizkus žilavosti / Impact strength / Kerbschlagarbeit (J)														
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Temperatura Temperature Temperature (°C)		Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Meritev Measurement Messungen (J)			Povprečje Average Durchschnitt (J)			
			T		T/L	T/B	1/2; 1/4; S2	1	2	3				
Zahteve Requirements Anforderung	MIN										60	60	60	60
	MAX										20			
294749	AHP1561744	60,220				T					350	348	341	346
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdožno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche														

Trdota / Hardness / Härte (HBW)			
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Meritev Measure. Messungen
Zahteve Requirem Anforderung	MIN		
	MAX		217,0
294749	AHP1561744	60,220	156,0

FLOW TECHNOLOGY LTD
TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL