

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + VOD

| Mehanske lastnosti / Mechanical properties / Mechanische eigenschaften | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|---|--|-----|--------------|--------------|--|--------------|--|---|---|---|---|-------|--|--------------------------------|
| Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr. | Št.vzorca Sample No. Probe Nr. | Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm) | Smer vzorca Sample orientation Proben lage | | | | Nap. tečenja Yield stress Dehn grenze (MPa) | | Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit (MPa) | | Zg. meja plastičnosti Upper yield point Obere Streckgrenze (MPa) | Kontraktcija Reduction of area Einschnürung (%) | Raztezek Elongation Bruchdehnung (%) | | | Razmerje Ratio Beziehung |
| | | | T/L | T/B | 1/2; 1/4; S2 | Rp0,2 | Rp1,0 | Rm | Reh | Z | A5 | A50 | A80 | Rp/Rm | | |
| Zahteve Requirements Anforderung | MIN | | | | | 220,0 | 260,0 | 520,0 | | | | 45,0 | 40,0 | | | |
| | MAX | | | | | | | 670,0 | | | | | | | | |
| 294749 | AHP1561744 | 60,220 | T | | | 287,0 | 324,0 | 547,0 | | | | 59,5 | 62,5 | | | |
| T- Prečno / Transverse / Quer L- Vz dolžno / Longitudinal / Langs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Preizkus žilavosti / Impact strength / Kerbschlagarbeit (J) | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|---|--|--|-----|--------------|--|---|---|---|------------|------------|------------|
| Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr. | Št. vzorca Sample No. Probe Nr. | Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm) | Temperatura Temperature Temperature (°C) | | Smer vzorca Sample orientation Proben lage | | | Meritev Measurement Messungen (J) | | | Povprečje Average Durchschnitt (J) | | | |
| | | | T | | T/L | T/B | 1/2; 1/4; S2 | 1 | 2 | 3 | | | | |
| Zahteve Requirements Anforderung | MIN | | | | | | | | | | 60 | 60 | 60 | 60 |
| | MAX | | | | | | | | | | | | | 20 |
| 294749 | AHP1561744 | 60,220 | | | | | T | | | | 350 | 348 | 341 | 346 |
| T- Prečno / Transverse / Quer L- Vz dolžno / Longitudinal / Langs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche | | | | | | | | | | | | | | |

| Trdota / Hardness / Härte (HBW) | | | |
|--|---------------------------------------|---|----------------------------------|
| Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr. | Št. vzorca Sample No. Probe Nr. | Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm) | Meritev Measure. Messungen |
| Zahteve Requirem Anforderung | MIN | | |
| | MAX | | 217,0 |
| 294749 | AHP1561744 | 60,220 | 156,0 |