

## Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 2

EN 10 204 3.1

St. / Nr. / No.

Datum / Datum / Date

**310091473-1**

**23.10.2014**

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

**20622 disp.38519**

**310091473 z/vom/from 23.10.2014**

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peci / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK

Zeichen des sachverständigen  
inspectors' stamp



Znak proizvajalca

Zeichen des Herstellerwerks  
Mark of the Manufacturer



**BLECH**

**E+VOD**

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov. / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

**ASTM A240/A 240M/ED.12**

**316L/316**

**No.:1**

**ASTM A262 PRACTICE E:OK**

**ASME SA240/SA240M,8PVC, Sect.II, Part A, Ed.2013**

**316L/316**

**No.:1**

**PED/97/23/EC**

**X2CrNiMo17/12/2**

**1D**

**EN 10028-7/ED.2007, EN 10088-2/ED.05**

**W.Nr.1.4404/1.4401**

**EN ISO 3651-2: OK**

**EN 10088-4:2009**

**NACE MR 0175-2012**

**NACE MR 0103-2012**

### Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. Pos. Item	St. sarze Schmelzen Nr. Heat No.	St. plosce Waltztafel Plate No.	Teza neto Gewicht Weight kg	Dimenzije Abmessungen Dimensions mm	St. kom. Stuckzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr. Sample No.
169	290591	35340	3840	40.00 / 2000 / 6000	1	35340 T
169	290591	35341	3840	40.00 / 2000 / 6000	1	35341 T
171	290680	35847	6720	70.00 / 2000 / 6000	1	35847 T
171	290680	35848	6720	70.00 / 2000 / 6000	1	35848 T

### Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties


St.vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 0.2% MPa	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 1% MPa	Nat.trdnost Zugfestigkeit Tensile str. MPa	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation			Kontrakt. Einschnurung g	Trdota Harta Hardness HB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage at / posit.			
					A5 %	A50 %	A80 %	%		J		°C	
Zahteve Anforderung.	<b>MIN</b>	<b>220</b>	<b>260</b>	<b>520</b>	<b>45</b>					<b>60</b>	<b>20</b>		
	<b>MAX</b>			<b>670</b>					<b>217</b>				
<b>35340 T</b>	<b>P</b>	<b>280</b>	<b>321</b>	<b>560</b>	<b>51.5</b>	<b>54.5</b>			<b>156</b>	<b>328</b>	<b>358</b>	<b>352</b>	<b>20</b>
<b>35341 T</b>	<b>P</b>	<b>265</b>	<b>304</b>	<b>570</b>	<b>54.0</b>	<b>56.5</b>			<b>156</b>	<b>358</b>	<b>366</b>	<b>350</b>	<b>20</b>
<b>35847 T</b>	<b>P</b>	<b>294</b>	<b>338</b>	<b>554</b>	<b>55.5</b>	<b>58.0</b>			<b>156</b>	<b>319</b>	<b>326</b>	<b>344</b>	<b>20</b>
<b>35848 T</b>	<b>P</b>	<b>298</b>	<b>337</b>	<b>557</b>	<b>55.0</b>	<b>58.0</b>			<b>156</b>	<b>336</b>	<b>344</b>	<b>352</b>	<b>20</b>

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdožno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend : 0.5a

F11036

1" NPT F/F/F Equal Tee 15K

**FLOW TECHNOLOGY LTD**  
**TEST CERTIFICATE**  
**VERIFIED TRUE**  
**COPY OF ORIGINAL**

Signed:  Date: **07/04/16**

15/72  
Zig in podpis  
Firmenstempel und Unterschrift  
Stamp and signature