

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

St./Nr./No. **310091473-1**Stran/Seite/Page **2/2**

Kemicka analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarza/Schmelzen Nr. / %C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Mo	%Co	Ferrite
290591	0.021	0.30	1.89	0.039	0.001	16.60	10.01	0.0289	2.07	0.24
290680	0.018	0.33	1.77	0.039	0.001	17.01	10.03	0.0572	2.04	0.25

Opombe / Bemerkungen / Remarks

PRODUCT ANALYSIS:

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	N%	Mo%	Co%	Heat No.
0,024	0,32	1,85	0,037	0,001	16,55	10,10	0,0379	2,09	0,236	29 0591
0,021	0,34	1,75	0,036	0,001	17,06	10,02	0,0623	2,076	0,245	29 0680

HEAT TREATMENT . SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED

-VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION : OK

-SURFACE INSPECTION ACCORDING EN 10163-2 Class B3 - NO WELD REPAIR

- SPECTROMETER SORTING TEST : OK

- INTERGRANULAR CORROSION TEST ACCORDING TO

ASTM A 262 PRACTICE E : No cracks were observed at 20X magnification!

WARMBEHANDLUNG . LoSUNGSGLUHEN BEI MIN. 1050 °C, WASSER ABGESCHRECHT!

OBERFLÄCHEN PRÜFUNG NACH EN 10163-2 Klasse B3- KEINE SCHWEIß AUSBESSERUNG

- FORM UND MASSPRÜFUNG NACH EN 10029 DICKE CLASS C UND

EN ISO 18286 B/H

- PRÜFUNG AUF WERKSTOFFVERWECHSLUNG : OHNE BEANSTANDUNG

- PRÜFUNG AUF BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION

NACH EN ISO 3651-2 : OHNE BEANSTANDUNG.

Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

THE MATERIAL COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

FLOW TECHNOLOGY LTD

TEST CERTIFICATE

VERIFIED TRUE

COPY OF ORIGINAL

12/72

Zig in Kopis 200 Jesenice

Firmenstempel und Unterschrift

Stamp and signature