Larrondo LOIU (VIZCAYA) España P.O. Box 1.323/48080 Bilbao Tel. 34-(4) 4 71 13 00 Fax.34-(4) 4 53 16 36

agement Systems Cartified by LRQA ISO 9001 / sqt 6000360 ISO 14001 / sqt 1870678

ACEROS INOXIDABLES

OLARRA U.K. LTD. FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER NRKIDDERMINSTER-DY149BD-ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes Anagrama del suministrador

Works Inspector Stamp - Werkssachverständige Sello del Inspector

<u> </u>				•		<u> </u>				
Certificate type Certificado tip	L 1 1	0204/3.1		Certificate Certificado	n° - Prüf-Nr n°	219246	Date - Datum - Fecha 26 - 01 - 2015			
Our order Nº Werks - Nr N°de Referenc	548620	Heat Schmelze Colada	381186	Your order I Bestell - Nr Pedido Nº	-	L6407				
Steel Grade Werkstoff Calidad	316-S-11 AV				According to Entsprechend BS 970:PART 3:1991. Corresponde					
Shape	- Toleranz	A	Bundles	Bars	Weight					

Perfil y dimensión Tolerancia HEXAGON 15,88 mm h 11 /DIN 176

Bultos Barras

Stäbe

Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC

Bunde

Weight Gewitcht 2135 Kg Peso

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.088-3.2005.

EN 10.272-2007.

ASTM A 182 / A 182M-14a.

ASTM A 479 / A 479M-14.

ASTM A 276-13a

ASME SA 479 / SA 479M-13

SAE AMS 5653H-12.

NACE MR-0175-2003/ISO 15156-3 2009.

316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L.

PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión

Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA

E.A.F. / A.O.D.

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-

					Т	est result	s - Erç	gebnis der	Prüf	ungen - F	Resultado	os de los ens	ayos		
Dimension of Specimen Abmessurgendes Probestabes Medida de las probetas			N/m	Rp0,2% Rp 1% N/mm2 MPA MPA 425		N/n		A A %L 5D %L 4D		Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules			
RD. 10,00 mm. Min.		31	6			00	15			1					
		•	Max.			* .M.A.L.L	·					TO A PARTY OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF T		MOSPOW CARROLL COMMENTS	***************************************
20 Pro		Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº.	1	579		660 6		38		41	67	207	A SAME AND	V *********************************	CTS-11-IIII0000MA000444
C) Tanana	С	Si	N	ln	P	The second	S	Cr	N. Carrier Land	Mo	Ni	Cu	N	Со	
Min.	g		MMITTER IN THE PROPERTY OF THE	an order sources or with	CORRECT MARKET CONTROL	J		16,50		2,00	11,00				
Max	0,030	1,00	2.	00	0,04	5 0,	030	18,50	1	2,50	14,00	0.70			
	0,024	0,38	1,	81	0,03	32 0,	029	17,00	1	2,01	11,00	0 0,44	0,0225	0,16	
Visual and dimensional inspection Radioactivity ins								timixing		masor () K	Grain Size				

Control visual y dimensional

Control de Radioactividad

Antimezcla

Komgrösse Tamaño de grano

Remarks - Bemerkungen - Observaciones

IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.02. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK FLOW TECHNOLOGY LTD **TEST CERTIFICATE VERIFIED TRUE COPY OF ORIGINAL**

EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification Mng.

F11077 1/4" NPT Hex Plug 10K

Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica