

Larrondo LOTU (VIZCAYA) España
 P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
 Tel. 34-(4)4 71 13 00
 Fax:34-(4) 4 53 16 36



Management System
 Approved
 CERT.N°
 SGI 6000360

OLARRA

OLARRA U.K. LTD.
FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER
NR KIDDERMINSTER - DY 149BD - ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
 Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
 Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		126219		Date - Datum - Fecha 18 - 09 - 2012												
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		460027		Heat Schmelze Colada		337758		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°				OL 4692								
Steel Grade Werkstoff Calidad						316-S-11 AV						According to Entsprechend Corresponde				BS 970:PART 3:1991.				
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión HEXAGON 25,65 mm				Tolerance - Toleranz Tolerancia h 11 /DIN 176				Bundles Bunde Bultos		4		Bars Stäbe Barras		174		Weight Gewicht Peso		2432 Kg		
Requirements - Anforderungen - Exigencias												Anhang I Bsatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
EN 10.088-3.2005. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-11a. ASTM A 479 / A 479M-11. ASTM A 276-10. ASME SA 479 / SA 479M-11a. NACE MR-0175-2003/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653F-02. 316S31AV-1.4404-1.4401-TP.316L-TP.316. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG																				
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión						Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico														
E.A.F. / A.O.D.						1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA														
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-																				
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos																				
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia											
RD. 10,00 mm.		N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	%L 5D	%L 4D	%	Härte HBw	ISO V Jules											
Min.		325	375	550	20															
Max.																				
Temperature °C 20	Spec. N°. Probe Nr. Pro N°.	1	387	441	588	45	73	179												
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co									
Min.						16,50	2,00	11,00												
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70											
	0,019	0,37	1,83	0,031	0,026	17,10	2,07	11,05	0,33	0,0210	0,10									
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			O.K.			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			O.K.			Antimixing test Spektrale Verwechslungspr Antimezcla			O.K.			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
Remarks - Bemerkungen - Observaciones												IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.02. OK								
F11151 1/4" NPT x 1/4" BSPP Gauge Hex Red Coupling 10K												FLOW TECHNOLOGY LTD TEST CERTIFICATE VERIFIED TRUE COPY OF ORIGINAL				EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification - Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica				