

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax 34-(4) 4 53 16 36



Quality Management System  
Approved CERT Nº  
SGI 6000360

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate nº - Prüf-Nr Certificado nº <b>138862</b>		Date - Datum - Fecha <b>21 - 01 - 2013</b>						
Our order Nº Werks - Nr Nº de Referencia <b>501803</b>	Heat Schmelze Colada <b>262659</b>	Your order Nº Bestell - Nr Pedido Nº <b>OL5398</b>								
Steel Grade Werkstoff <b>X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX</b> Calidad			According to Entsprechend <b>EN 10.272-2007.</b> Corresponde							
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>HEXAGON 12,7 mm</b>	Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h11 / DIN 176 / EN 10278</b>	Bundles Bunde <b>3</b> Bultos	Bars Stäbe Barras	Weight Gewicht Peso <b>1320 Kg</b>						
Requirements - Anforderungen - Exigencias										
EN 10.088-3.2005. ASTM A 479 / A 479M-11. ASTM A 276-10. ASME SA 479 / SA 479M-11a. SAE AMS 5653F-02. NACE MR-0175-2003/ISO 15156-3 2009. 1.4401-TP.316L-TP.316. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG Anhang I Bsatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC										
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>							
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-										
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos										
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas <b>RD. 10,00 mm.</b>	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V Jules		
	Min.	200	235	500	20					
	Max.			900			315			
Temperature°C <b>20</b>	Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº. <b>1</b>	580	740	775	33		65	235		
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Co
Min.						16,50	2,00	10,00		
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00	0,1000	
	0,019	0,519	1,55	0,033	0,027	16,94	2,05	10,09	0,0540	0,268
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad	Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla	Grain Size Korngröße Tamaño de grano							
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.02. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK					<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>FLOW TECHNOLOGY LTD</b>  <b>TEST CERTIFICATE</b>  <b>VERIFIED TRUE</b>  <b>COPY OF ORIGINAL</b> </div>					
F11412 1/8" NPT HEX PLUG 10K 316L					EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica					