

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
**LRQA**  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector

**3**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 149BD - ENGLAND**

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		<b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		<b>263723</b>		Date - Datum - Fecha <b>26 - 02 - 2016</b>			
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		<b>593007</b>		Heat Schmelze Colada		<b>405944</b>		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°			
								<b>OL7075</b>			
Steel Grade Werkstoff Calidad				According to Entsprechend Corresponde							
<b>316-S-11 AV</b>				<b>BS 970:PART 3:1991.</b>							
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>ROUND 22 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 9 /DIN 671 /EN 10278</b>		Bundles Bunde Bultos	<b>2</b>	Bars Stäbe Barras		Weight Gewicht Peso <b>1318 Kg</b>			
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-13 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. SAE AMS 5653H-12. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG					Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC						
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>				Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>							
<b>Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-Polished/Poliert/Pulido-</b>											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp 0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschlag / Resiliencia ISO V Jules		
<b>RD. 10,00 mm.</b>		Min.	325	375	550	20					
		Max.									
Temperature °C <b>20</b>	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	<b>1</b>	495	543	637	38	41	74	212		
	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>	<b>Co</b>
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,028	0,39	1,73	0,037	0,027	17,05	2,00	11,00	0,37	0,0275	0,23
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
<b>O.K.</b>			<b>O.K.</b>			<b>O.K.</b>					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.13. OK					<b>FLOW TECHNOLOGY LTD</b> <b>TEST CERTIFICATE</b> <b>VERIFIED TRUE</b> <b>COPY OF ORIGINAL</b>					EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.	
<b>F11451</b> <b>1/4" BSPP Cone Seat x 1/4" NPT Male x Male Adaptor 10K</b>										Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	