



Larroydo LOIU (VIZCAYA) España  
 P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
 Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
 Fax. 34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
 Certified by  
 LRQA  
 ISO 9001 / SGI 6000360  
 ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

**OLARRA U.K. LTD.**  
**FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER**  
**NR KIDDERMINSTER - DY 14 9BD - ENGLAND**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagrama del suministrador   
 Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
 Sello del inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>275284</b>		Date - Datum - Fecha <b>01 - 06 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>598357</b> N° de Referencia		Heat Schmelze <b>412866</b> Colada		Your order N° Bestell - Nr <b>OL7177</b> Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>316-S-11 AV</b> Calidad			According to Entsprechend <b>BS 970:PART 3:1991.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>HEXAGON 19,05 mm</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 11 /DIN 176</b>		Bundles Bunde <b>4</b> Bultos	Bars Stäbe <b>304</b> Barras						
Weight Gewicht <b>2351 Kg</b> Peso											
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. <span style="float: right;">Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC</span> EN 10.272-2007. ASTM A 182 / A 182M-15. ASTM A 479 / A 479M-15. ASTM A 276-15. ASME SA 479 / SA 479M-15 SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L. PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG											
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	Δ %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschlag / Resiliencia ISO V Jules			
RD. 10,00 mm.	Min.	325	375	550	20						
	Max.										
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	491	579	648	34	37	72	217		
Chemical Composition											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,50	2,00	11,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,50	2,50	14,00	0,70		
	0,019	0,36	1,69	0,036	0,028	17,05	2,10	11,00	0,39	0,0210	0,22
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad			Antimixing test Spektrisk Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano		
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.13. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277-1 class 2. OK  <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 70%;"> <p><b>F12924</b>  <b>1/4" BSP Swivel x Swivel Adaptor 10K</b></p> </div> <div style="width: 25%; text-align: center;"> <p><b>EDV / EDP</b>  <b>Acc. EN 10.204</b>  <b>Marian Tejedo</b>  <b>Quality Mng.</b></p> <p>Works inspector          Der Werkssachverständige          Inspector de fábrica</p> </div> </div>											