


CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2016-121249</b>	Page 001 Sheet 6 Seite 004	
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>ST-4493/16-0068</b>				
Industree: Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2017) + OAM REV 1.2 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2017) + OAM REV 1.2 of 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1067454 / 000190		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80298116		

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE			
Nuance - Grade - Werkstoff	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) UNS S31600 (316) UNS S31603 (316L) UNS S31600 (316) UNS S31603 (316L) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	Selon norme - According to - Entsprechend	EN 10028-7:2007 EN 10028-7:2007 ASTM A 240/M ED.2015b ASTM A 240/M ED.2015b ASME IIA ED.2015 SA 240/M ASME IIA ED.2015 SA 240/M EN 10088-4:2009 EN 10088-4:2009
Epaisseur - Thickness - Dicke	60.00 mm	Largeur - Width - Breite	2,500 mm
		Longueur - Length - Länge	5,000 mm

Spécification - Specification - Spezifikation  
 NORSOK MDS 501/BMF MDS REV 7 16/03/16

FLOW TECHNOLOGY LTD  
 TEST CERTIFICATE  
 VERIFIED TRUE  
 COPY OF ORIGINAL

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand  
 Hypertrempe eau ( 1050 °C - 0.5 min/mm ) - Solution annealed and water quenched - Wasser abgeschreckt

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart  
 Electric-arc furnace - VOD - Finish n°1 - 1D - HRAP


Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflös nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflös nr.
01	757741001	84551	757741.1001 / 757741.5001				

Total - Total - Gesamtzahl: 001

This supply complies with the main requirements of PED 97/23/CE relating to the basis materials regardless of the specific terms of service

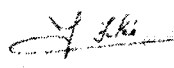
CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE


F12929  
 1" NPT F/F/F FXD TEE 10K  
 316L

Signed 

1148  
 06  
 20060925  
 EN 10088-4:2009  
 Produit laminé à chaud en acier de construction  
 Usages prévus: Construction de bâtiments et Génie civil  
 X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)  
 X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

	JEANINE FILEE 14/09/2016 Gestionnaire Commande Mill inspector Werkstoffbeauftragte 
--	---

<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2016-121249</b>	Page 002 Sheet / Seite 004	 <b>ArcelorMittal</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>ST-4493/16-0068</b>				
Industeel Belgium Site Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert. 9558 / 2011, Valid 02/06/2017) - MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert. 9558 / 2011, Valid 02/06/2017) - QAM REV 12 of 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1067454 / 000190		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80298116		

**#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - LADLE CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG**

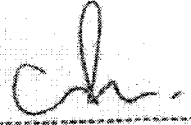
	C %	Mn %	P %	S %	Si %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
Min.							10.000	16.500	2.000
84551	0.023	1.827	0.0351	0.0010	0.322	0.268	10.016	17.031	2.041
Max.	0.030	2.000	0.0450	0.0150	0.750	0.750	13.000	18.000	2.500
	Nb %	Ti %	N %						
Min.									
84551	0.006	0.003	0.0344						
Max.	0.100	0.100	0.1000						

**#041 - PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG**

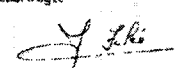
Non confusion de matière - Positive material identification - **PMI Conform**


Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten Vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF  
 ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE  
 Signed 

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorgeschritten entsprechen.

	<b>JEANINE FILEE</b> 14/09/2016 Gestionnaire Commande Mill Inspector Werksbeauftragte 
--	--


<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2016-121249</b>	Page 002 Sheet / Seite 004	 <b>ArcelorMittal</b>
<b>BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL</b>				
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>ST-4493/16-0068</b>				
Projet - Project - Projekt <b>Industeel Belgium</b> Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2017) - MAQ REV 1.2 dt. 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2017) - QAM REV 1.2 dt. 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1067454 / 000190		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80298116		

#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULÉE - LADLE CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG									
	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mg
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.							10.000	16.500	2.000
84551	0.023	1.827	0.0351	0.0010	0.322	0.268	10.016	17.031	2.041
Max.	0.030	2.000	0.0450	0.0150	0.750	0.750	13.000	18.000	2.500
	Nb	Ti	N						
	%	%	%						
Min.									
84551	0.006	0.003	0.0344						
Max.	0.100	0.100	0.1000						

#041 - PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG	
Non confusion de matière - Positive material identification	PMI Conform

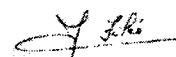
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis  
 Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten Vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE

Signed 

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

JEANINE FILEE  
 14/09/2016  
 Gestionnaire Commande  
 MII Inspector  
 Werksbeauftragte



CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2016-121249</b>		Page Sheet Seite <b>003 004</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>ST-4493/16-0068</b>			<b>ArcelorMittal</b>	
Projet - Project - Projekt Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont				
Produit - Product - Erzeugnis			Plate(s)	
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung			1067454 / 000190	
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument			80298116	

#072 ESSAIS MECANIQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON										
Brinell HB										
Brinell HB - Brinell HB										
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Aver
							Uni	Brinell	Brinell	Brinell
							Min			
757741.5001	000	T3/4	PSS	20	°C		217	217	217	217
							165	167	171	168

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON										
DURETE NACE MR0103 HRC < 22										
NACE MR0103 - NACE MR0103										
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac				
757741.5001	000	T3/4	PSS	20	°C					

Test result HRC < 22

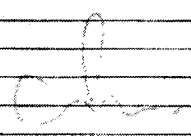
DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON										
NACE MR0175 / ISO 15156-3										
NACE MR0175 / ISO 15156-3 - NACE MR0175 / ISO 15156-3										
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac				
757741.5001	000	T3/4	PSS	20	°C					

Test result HRC < 22

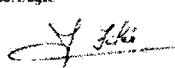
TRACTION A L' AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT										
Traction cylindrique										
Round tensile test - Zugversuch										
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Rp 0,2%	Rp1%	Rm	A Lo-50
							MPa	MPa	MPa	%
							Min	220	260	520
757741.5001	000	T3/4	1/4ST	20	°C		260	300	555	70
									670	60

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	1/4	Quart épaisseur - 1/4 Thickness - 1/4 Dicke
Epr. Epaisseur	P	Peau - Rolled Surface - Walzfläche
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Sens	T	Travers - Transverse - Quer
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
Epr. Ep./Face/Sens	1/4ST	Quart épaisseur - 1/4 Thickness - 1/4 Dicke / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse
Epr. Ep./Face/Sens	PSS	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF ORIGINAL CERTIFICATE INSTALLED IN OUR FILE

Signed: 

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen

	JEANINE FILEE 14/09/2016 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 
--	---

<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2016-121249</b>	Page 004 Sheet / Seite 004
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>ST-4493/16-0068</b>			<b>ArcelorMittal</b>
Projet - Project - Projekt Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont			
		ISO 9001 (Cert. 95587-2011, Valid 02/06/2017) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert. 95587-2011, Valid 02/06/2017) + QAM REV 12 of 02/05/2012	
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)	
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1067454 / 000190	
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80298116	

**#082 ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN**

CORROSION - KORROSION - KORROSION							Sensibilisé - Sensitized - Sensibilisiert													
EN ISO 3651 - 2 A																				
Test description - Prüfbeschreibung																				
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac														
757741.5001	001	T3/4	SSS	20 °C																
Test result							Satisfactory as per specification													

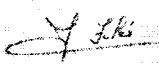
CORROSION - KORROSION - KORROSION							Sensibilisé - Sensitized - Sensibilisiert													
ASTM A262 E																				
ASTM A262 E - ASTM A262 E																				
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac														
757741.5001	002	T3/4	SSS	20 °C																
Test result							Satisfactory as per specification													

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Etat	001	SENSI - Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 700 °C (-10/+10) (min. 30 min) - Down to 350 °C at 220 °C/h - 1 Cycle) - SENSI
Etat	002	SENSI - Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 675 °C (-25/+0) (min. 60 min) - Down to 350 °C at 220 °C/h - 1 Cycle) - SENSI
Epr. Ep./Face/Sens	SSS	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

Signed 

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

	<b>JEANINE FILEE</b> 14/09/2016 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 
--	--