Larrondo IrOIU (VIZCAYA) España P.O. Box 1.323/48080 Bilbao Tel: 34-(4) 4 71 13 00 Fax.34-(4) 4 53 16 36

Heriagoment Systems Certified by LRQA ISO 9001 / SGI 6000360 ISO 14001 / SGI 1870678

## OLARRA

OLARRA U.K. LTD. FOREST PARK - CLEOBURY MORTIMER NRKIDDERMINSTER-DY 149BD-ENGLAND

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector

~~~~				***************************************						L					
Certificate type - APZ Nach Certificado tipo EN 10204/3.1								Certificate nº - Prūf-Nr Certificado nº 198084  Date - Datum - Fecha 25 - 06 - 2014							
Our order N° Heat Werks - Nr 546856 Schmelze 3744 N°de Referencia Colada						4462	Your order N°  Bestell - Nr OL6327  Pedido N°								
Steel Werk Calld		316-S-	·11 A\	/					According to Entsprechend BS 970:PART 3:1991. Corresponde						
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión HEXAGON 25.4 mm							Tolerance - Toleranz Tolerancia h 11 /DIN 176			Bundles Bunde Bultos	Bars Stäbe Barras		Weight Gewitcht 3731 Kg Peso		
<b>-</b>	Requirements - Anforderungen - Exigencias														
EN 1 AST AST	EN 10.088-3.2005.  EN 10.272-2007.  ASTM A 182 / A 182M-13a.  ASTM A 479 / A 479M-13b.  ASTM A 276-13a.														
		79 / SA 4						1							
i				15156-3	2009.										
	SAE AMS 5653H-12. 316S31AV-1.4404-1.4401-Type 316-Type 316L.														
				• .				:							
	**********	***************************************			/DGR 97/			<u> </u>							
Meltir	ng proces	s / Erschm	elzungs	art / Proce	so de Fusió	'n				/ Warmebeh	•				
		E.A.F	. / A.	O.D.				71	060C 4r	I/Std WAT	ER/WAS	SERVA	GUA		
		**************************************		Solutic	n annealer	1/Abgesci	reckt/H	inertemp	le-Cold dr	awn/Gezoge	on/Estirado				
		***************************************						.b.c							
			····		Test results	s - Ergebni	s der Pri	üfungen -	Resultado	s de los ens	ayos				
				Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 50	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V Jules				
RD. 10,00 mm. Min. 325 375					375	550	20						40000000000000000000000000000000000000		
Max.								1		or the same account a seminar adjusted of the					
Temperature °C Spec. N°. 20 Probe Nr. Pro N°.		Probe Nr.	1	429	520	631	39	42	71	197					
1		T		<del></del>	<u> </u>	<u> </u>		1	1			1 .			
	С	Si	Mi	n [	>	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co			
Min.	na na antonyappagatitippolipappanappanap			:	1	10	6.50	2.00	11,00						
Mex	0,030	1,00	2,0	0,0	).0	030 18	8,50	2,50	14,00	0,70					
0,022		0,39	1,7	'8 O,0	0,0	021 17	7,20	2,04	11,05	0,45	0,0355	0,19	monature.		
Besich	Visual and dimensional inspection Besichtingung und Ausmessung O.K. Control visual y dimensional  Radioactivity inspection Radioactivitiatskontrolle O.K. Antimixing test Spektrosk Verwe Antimezcia										Grain Size Korngrösse Tamaño de grano				
				F	lemarks - B	emerkung	en - Obs	ervacione	es FLC	OW/ TECH	NOLOCY	/ITD	nna / / mnn		
to lest accome protong flacting five A 202 E.UZ. OR												EDV/EDP			
Craci	k contro	//Rissge	prüft a	icc. EN 1	0277-1 c	class 2. (	<b>JK</b>			TEST CEF	RTIFICAT	E	Acc. EN 10.204		

F9555

9/16" Medium Pressure Female x 1/4" NPT Male 15K

**VERIFIED TRUE** 

**COPY OF ORIGINAL** 

EDV / EDP Acc. EN 10.204 Alfredo Molina Certification Mng.

Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica