

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kundo / Customer

Stran/Seite/Page 1/2
St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1
Datum / Datum / Date

310047034-2

01.08.2012

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.
18848 disp. 34128

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note
310047034 z/vom/from 30.07.2012

Izdelek / Erzeugnis / Product
BLECH

Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace
E+VOD

Znak izvedenca TK
Zeichen des sachverständigen
Inspectors' stamp



Znak proizvajalca
Zeichen des Herstellerwerks
Mark of the Manufacturer



Specifikacije / Vorschriften / Specifications
**ASTM A240/A 240M/ED.11
ASME SA 240 SECT.II PART A/ED.10 A 2011
PED/97/23/EC**

Tip / W.nr. / Type
**316L/316
316L/316**

Pov. / Fläche / Finish
**No.:1
No.:1**

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test
ASTM A262 PRACTICE E:OK

EN 10028-7/ED.2008, EN 10088-2/ED.05

**X2CrNiMo17/12/2
W.Nr.1.4404/1.4401**

C2-Ila, 1D

EN ISO 3651-2: OK

**NACE MR 0175-2003
NACE MR 0103-2007**

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. Pos. Item	St. sarže Schmelzen Nr. Heat No.	St. plošče Waltztafel Plate No.	Teža neto Gewicht Weight kg	Dimenzije Abmessungen Dimensions mm	St. kom. Stückzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr. Sample No.
114	281160	23024	2880	30.00 / 2000 / 6000	1	23024 T
115	281156	22169	5760	60.00 / 2000 / 6000	1	22169 T
115	281156	22170	5760	60.00 / 2000 / 6000	1	22170 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 0.2% MPa	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 1% MPa	Nat.trdnost Zugfestigkeit Tensile str. MPa	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation			Kontrakc. Einschnürung Red. of area %	Trdota Harte Hardness HB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage at/posit.	
					A5 %	A50 %	A80 %		J	°C	
Zahteva Anforderung. Requirem.	MIN	220	260	520	45				60	20	
	MAX			670				217			
22169 T	P	287	340	554	55.7	58.2		152	359	363 370 -20	
22170 T	P	300	360	579	55.1	57.5		156	371	366 373 20	
23024 T	P	240	287	542	57.1	59.6		149	365	352 366 20	

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vz dolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend : 0.5a

FLOW TECHNOLOGY LTD
TEST CERTIFICATE
VERIFIED TRUE
COPY OF ORIGINAL

F9831

1" NPT F/F/F FXD TEE 10K 316L

ACRONI
 ACRONI Stempel und Unterschrift
 Cesta Borisa Kidriča 44, SI-4270 Jesenice
 Član skupine SSI
 Member of Sinoeman Steel Group